

การวางแผนเพื่อการประกันคุณภาพ

Planning for Quality Assurance



“เทคนิคง่าย ๆสู่การเป็น QA มือโปร”

วันที่จัด รุ่น 10 : วันจันทร์ที่ 24 – วันอังคารที่ 25 พฤษภาคม 2564

สมาชิก 5,700 + 399 (VAT 7%) = 6,099 บาท

เวลา 09:00 – 16:00 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 15 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,200 + 434 (VAT 7%) = 6,634 บาท

ผู้บริหารมักคิดว่าคุณภาพของสินค้าหรือบริการต้องสามารถตรวจสอบและประเมินได้เท่านั้น แต่ในความเป็นจริงไม่ค่อยมีผู้บริหารที่คิดว่าคุณภาพสามารถถูกออกแบบหรือวางแผนขึ้นได้ในทุกกระบวนการของการผลิตสินค้าหรือบริการ ดังนั้น องค์กรควรต้องใช้เวลาอย่างมากกับช่วงเวลาที่ใช้ในการพัฒนาแผนคุณภาพสำหรับการผลิตสินค้าหรือบริการเพื่ออธิบายถึงรายละเอียดต่างๆ ของแผนให้สามารถปฏิบัติได้จริง ซึ่งการลงทุนเวลาสำหรับการวางแผนคุณภาพจะช่วยเพิ่มผลผลิต เนื่องจากองค์กรประหยัดเวลาที่ต้องใช้ในการแก้ไขข้อผิดพลาดของผลิตภัณฑ์และการบริการ

สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

1. สามารถพัฒนาแผนในระดับปฏิบัติการให้กับแต่ละกระบวนการผลิตหรือผลิตภัณฑ์ที่จำเป็นให้บรรลุเป้าหมายตามการวางแผนคุณภาพเชิงยุทธศาสตร์ในแต่ละช่วงเวลา
2. สามารถวางแผนการจัดทำมาตรฐานในการปฏิบัติงานให้กับกระบวนการผลิต และการวางแผนการควบคุมสมรรถภาพให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมต่อกระบวนการผลิต

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- พนักงานหรือเจ้าหน้าที่ หัวหน้างาน ผู้จัดการฝ่ายผลิต และ QC/QA
- ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพและวิศวกร



วิทยากร

รศ.ศุภชัย นาทะพันธ์

อาจารย์ประจำ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

มหาวิทยาลัยมหิดล

กรรมการตัดสินผลงาน Thailand Quality Prize

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- นิยามปัญหาทางคุณภาพ
- แนวคิดของ QA ที่มีต่อการแก้ปัญหาทางคุณภาพ
- มิติของคุณภาพ
- ความสัมพันธ์ระหว่าง QC, QA และ QM การประกันคุณภาพ (Quality Assurance)

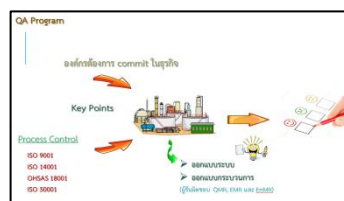
• การวางแผนคุณภาพ (Quality Planning)

◦ ขั้นตอนการวางแผนคุณภาพ

- เครื่องมือที่ใช้ในการนำเสนอระบบ/กระบวนการ
- การออกแบบระบบและการออกแบบกระบวนการ
- ระบบการควบคุมคุณภาพ VS การควบคุมคุณภาพ
- การกำหนดจุดควบคุม

วันที่สอง

- การปฏิบัติตามระบบงาน/กระบวนการ
 - การนำเสนอผลลัพธ์จากกระบวนการ
- การสรุปผลลัพธ์โดยอาศัยหลักการทางสถิติ
- การตรวจติดตามผลและการแก้ไขเมื่อพบปัญหา (การวิเคราะห์และการป้อนกลับ)
 - การแสดงแนวโน้ม
 - การเปรียบเทียบกับค่าเป้าหมาย
- การจัดทำเป็นมาตรฐานในการควบคุม
- การตรวจประเมินคุณภาพ (Quality audit/assessment)
 - รายงานผลการดำเนินงาน
 - ขั้นตอนการตรวจประเมิน
 - การวิเคราะห์ระบบการประกันคุณภาพ
- การบริหารจัดการระบบ



จัดโดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โทร.0-2717-3000 ต่อ 81