

การบำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยวิธีการวิเคราะห์

น้ำมันหล่อลื่นด้วยตนเอง : ภาคปฏิบัติ Oil Analysis (Practice)



การอบรมสัมมนานี้เน้นการสาธิตและฝึกปฏิบัติจริง

วันที่จัด รุ่น 4 : วันอังคารที่ 29 มิถุนายน 2564

สมาชิก 3,500 + 245 (VAT 7%) = 3,745 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 15 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 4,000 + 280 (VAT 7%) = 4,280 บาท

สาเหตุสำคัญที่ทำให้ชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องจักรเกิดการเสียหายขัดข้องมากที่สุดสาเหตุหนึ่ง มาจากสาเหตุของการหล่อลื่น การเลือกสารหล่อลื่นให้เหมาะสมกับการใช้งานเครื่องจักร ปริมาณมาตรฐานการหล่อลื่นบำรุงรักษา รวมถึงการตรวจวิเคราะห์ น้ำมันหล่อลื่นที่จะบอถึงสุขภาพภายในเครื่องจักร การเสียหายของ ชิ้นส่วนประกอบและคุณสมบัติของสารหล่อลื่นที่เปรียบเสมือน สายเลือดของคนเรา

การตรวจวิเคราะห์น้ำมันดูการเสื่อมสภาพ การเปลี่ยนสี สิ่งปนเปื้อน น้ำ ความหนืด เป็นวิธีการหนึ่งของการบำรุงรักษาที่ทำให้รู้สุขภาพภายในเครื่องจักร มีสภาพดีหรือผิดปกติ มีสิ่งปนเปื้อนที่เกิดจากการชำรุดสึกหรอที่เป็นโลหะ อโลหะ มาจากส่วนประกอบใดของเครื่องจักร ทำให้หาสาเหตุและเตรียมการบำรุงรักษาป้องกันล่วงหน้า ก่อนที่จะเกิดการเสียหายขัดข้องอย่างรุนแรง ป้องกันการเกิด Breakdown และทำให้การบำรุงรักษาเร็ว เป็นการลดความสูญเสียค่าใช้จ่ายและผลผลิตมากขึ้น



สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

- มีความรู้ ความเข้าใจ เรื่องการหล่อลื่น
- สามารถเลือก สารหล่อลื่น ชนิด ความหนืด ที่เหมาะสมกับเครื่องจักร และการทำงาน
- วิเคราะห์น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร ภาคปฏิบัติเบื้องต้นด้วยตนเองได้
- สามารถพัฒนา ปรับปรุง ระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร สู่อะบบ Proactive และ Predictive Maintenance

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- หัวหน้าฝ่ายบำรุงรักษา วิศวกร ช่างเทคนิค พนักงานบำรุงรักษา พนักงานควบคุม-เดินเครื่องจักร

วิทยากร

คุณวินัย เวชวิทยาสถัง

วิทยากร ที่ปรึกษา วางระบบบำรุงรักษา TPM และ PM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง
ประสบการณ์ทำงานบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- คุณสมบัติที่จำเป็น ประเภท ของสารหล่อลื่น และสิ่งที่ต้องคำนึง การเลือกใช้ วิธีการหล่อลื่นแบบต่างๆ และข้อควรระวัง
- ระดับการหล่อลื่นน้ำมัน ปริมาณ ความถี่การอัดจาระบีหล่อลื่นที่ถูกต้อง แบร์ริง เฟืองเกียร์
- แหล่งปนเปื้อนน้ำมันและสารหล่อลื่น
- การวิเคราะห์น้ำมันหล่อลื่นใช้กับงานอะไร ได้ประโยชน์อะไรบ้าง
- ตำแหน่ง วิธีการเก็บตัวอย่างสิ่งปนเปื้อนน้ำมันที่ถูกต้อง และความถี่
- วิธีวิเคราะห์น้ำมัน
 - o ใช้กรรมวิธี เครื่องมือ ห้องทดสอบ
 - o การตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นด้วยตนเอง
- เกณฑ์มาตรฐาน ISO 4406 และ NAS 1638 กำหนดอย่างไร



ภาคปฏิบัติ สิ่งที่ต้องเตรียมมาในวันอบรม

ผู้เข้าอบรมต้องนำน้ำมันหล่อลื่นที่เก็บจากเครื่องจักรขณะทำงาน อย่างน้อย 1จุด เพื่อนำมาวิเคราะห์น้ำมันสภาพภายในเครื่องจักรด้วยตนเอง

- น้ำมันหล่อลื่น ที่เก็บจากเครื่องจักร ขณะทำงาน จุด/ตำแหน่งที่ออกจากปั๊ม ออกจากแบร์ริง-ลูกสูบไฮดรอลิกส่อออกจากเฟืองเกียร์ ใส่ขวดพลาสติก สะอาดแห้ง จำนวน 250 ml (cc)
- น้ำมันหล่อลื่นที่ดูด เก็บ ขณะที่เครื่องจักรทำงาน จุด/ตำแหน่งที่อ่างน้ำมันไฮดรอลิก ห้องเกียร์ อ่างน้ำมันแบร์ริง อ่างน้ำมันไฮดรอลิก ใส่ขวดพลาสติก สะอาดแห้ง จำนวน 250 ml (cc)
- บันทึกข้อมูลน้ำมันที่เก็บจากเครื่องจักร
 - o ชื่อเครื่องจักร
 - o ชนิดน้ำมัน
 - o ชื่อ ยี่ห้อ ของน้ำมัน
 - o ว/ด/ป ที่เปลี่ยนน้ำมัน ว/ด/ป เก็บ น้ำมัน
 - o อายุน้ำมัน ที่ใช้งาน มาแล้ว ควบคุมมากกว่า 3 เดือน
- น้ำมันใหม่ ชนิดเดียวกัน กับ ที่เก็บจากเครื่องจักร เพื่อวิเคราะห์เปรียบเทียบ จำนวน 250 ml (cc)

