

# การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาด้วย Why-Why, CE, PM และ FMEA (Online)

Analyze and Solve Problem with Why-Why, CE, PM and FMEA



“รากของต้นไม้มีระดับความลึกมากน้อยแตกต่างกันฉันใด รากเหง้าของปัญหาก็มีระดับความลึกมากน้อยแตกต่างกันฉันนั้น”

วันที่จัด วันพฤหัสบดีที่ 27 พฤษภาคม 2564

เวลา 09:00 – 16:30 น.

รับจำนวน 15 ท่าน



สมาชิก 2,500 + 175 (VAT 7%) = 2,675 บาท

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

บุคคลทั่วไป 2,800 + 196 (VAT 7%) = 2,996 บาท

การวิเคราะห์หาสาเหตุสามารถทำได้ด้วยเครื่องมือหลายชนิด ซึ่งเครื่องมือแต่ละอย่างก็มีจุดเด่นจุดด้อยแตกต่างกันไป เป็นที่ถกเถียงกันมานานระหว่างเครื่องมือที่ใช้ในการหาสาเหตุของแนวทางการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร (TQM) และแนวทางการบริหารทีผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM) ว่าเครื่องมือแต่ละตัวเสริมและสอดคล้องกันอย่างไร โดยจะทำให้การวิเคราะห์หาสาเหตุทำได้ดีขึ้นอย่างเป็นรูปธรรม จึงเป็นหัวข้อที่ควรพิจารณาในการใช้เครื่องมือให้สัมฤทธิ์ผลดังกล่าว

### สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

- เข้าใจแนวคิด ข้อดี ข้อด้อย ของเครื่องมือแต่ละชนิด
- สามารถเลือกใช้เครื่องมือได้เหมาะสม
- เข้าใจแนวคิดและหลักการใช้เครื่องมือต่างๆ

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- พนักงานในระดับ Supervisor จนถึงพนักงานในระดับปฏิบัติการของฝ่ายการผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุง โดยเฉพาะอย่างยิ่งโรงงานที่มีการดำเนินกิจกรรมกลุ่มย่อย

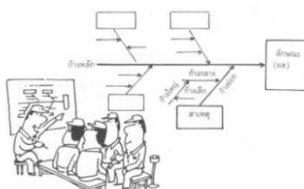
### อบรมผ่านโปรแกรม Zoom



- \* เป็นโปรแกรมที่ง่ายต่อการใช้งาน และไม่ซับซ้อน ซึ่ง ส.ส.ท. จะจัดส่งวิธีการเข้าร่วมอบรมให้ล่วงหน้า เมื่อท่านสำรองที่นั่งและชำระค่าอบรม
- \* ในวันอบรม ส.ส.ท. จะจัดส่ง ID และ Password เพื่อ Sing In เข้าห้องอบรมให้ล่วงหน้า 30 นาที

### หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้

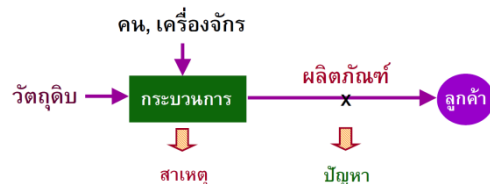
- ☆ การปรับปรุงงานเพื่อลดความสูญเสีย
- ☆ การป้องกันความผิดพลาดของมนุษย์ด้วย VM และ Poka Yoke
- ☆ QC Techniques (QC 7 Tools)
- ☆ เทคนิคการวิเคราะห์สาเหตุรากเหง้าสำหรับวิศวกร



### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- เทคนิคการวิเคราะห์ปัญหาและสาเหตุ
- ความแตกต่างของเครื่องมือแต่ละประเภทและแนวทางในการใช้เครื่องมือต่าง
- CE (Cause and Effect Diagrams)
  - แนวคิดของ CE
  - การสร้าง CE
  - Workshop : CE
  - ข้อควรระวังในการใช้ CE
- FMEA (Failure Mode Effect Analysis)
  - แนวคิดของ FMEA
  - การสร้าง FMEA
  - ตัวอย่าง FMEA
- Why-Why Analysis
  - แนวคิดของ Why-Why Analysis
  - การสร้าง Why-Why Analysis
  - Workshop : Why-Why Analysis
  - ข้อควรระวังในการใช้ Why-Why Analysis
- PM Analysis
  - แนวคิดของ PM Analysis
  - การสร้าง PM Analysis
  - ตัวอย่าง PM Analysis

### ปัญหา สาเหตุ



### วิทยากร

คุณวิบูลย์ พงศ์พรทรัพย์

วิทยากร/ที่ปรึกษาอิสระ

อาจารย์พิเศษวิชาสถิติสำหรับงานวิศวกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี



" รับผิดชอบภายในองค์กร โทร.02-7173000-29 ต่อ 761-764 "

จัดโดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โทร.0-2717-3000 ต่อ 81