

การปรับตั้งเครื่องจักรอย่างรวดเร็วด้วยเทคนิค SMED

Machine quick set by SMED Technique (Quick Changeover)



วันที่จัด วันพุธที่ 23 มิถุนายน 2564

สมาชิก 3,000 + 210 (VAT 7%) = 3,210 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับประทานอาหาร 15 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 3,500 + 245 (VAT 7%) = 3,745 บาท

ทุกวันนี้ลูกค้าต้องการผลิตภัณฑ์ที่หลากหลาย ในปริมาณที่พวกเขาต้องการ และคาดหวังว่าจะได้ผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง ราคาถูก และมีการส่งมอบที่รวดเร็วด้วย “การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรอย่างรวดเร็ว (SMED/Quick changeover/Setup Reduction)” ช่วยให้บริษัทสามารถตอบสนองความต้องการเหล่านี้ของลูกค้าได้ ก่อให้เกิดความสูญเสียเปล่าน้อยลง โดยการทำให้เกิดความคุ้มค่าในด้านต้นทุนที่จะผลิตสินค้าด้วยขนาดชุดที่เล็กลง

สมาคมฯ ได้เล็งเห็นถึงความสำคัญของหลักสูตรนี้ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดต้นทุนด้านการผลิตให้กับบริษัทมากยิ่งขึ้น

สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา

- เข้าใจว่าการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็วคืออะไร และมีประโยชน์กับการทำงานของพนักงานและบริษัทอย่างไร
- เข้าใจพื้นฐานและเทคนิคการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็ว
- ประยุกต์ใช้แนวคิดและเทคนิคการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็วเพื่อลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นเครื่องจักรภายในบริษัทได้

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

ผู้รับผิดชอบหรือพนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการปรับตั้งเครื่องจักร เพื่อเปลี่ยนรุ่นการผลิต, หัวหน้างาน, วิศวกรและผู้สนใจทั่วไป

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- เข้าใจว่าการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็วคืออะไร และมีประโยชน์กับการทำงานของพนักงานและบริษัทอย่างไร
- เข้าใจพื้นฐานและเทคนิคการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็ว
- ประยุกต์ใช้แนวคิดและเทคนิคการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็วเพื่อลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นเครื่องจักรภายในบริษัทได้



วิทยากร

คุณพรเทพ เหลือทรัพย์สุข

ที่ปรึกษาด้านการปรับปรุงงานและเพิ่มผลผลิตด้วย Lean Six Sigma

คณะกรรมการตัดสินผลงาน

Thailand Lean Award, Thailand Kaizen Award

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

สัมมนาแบบ

Learning Model



😊 หลักสูตรที่ยกระดับด้านการผลิต 😊

1. การวางแผนและควบคุมการผลิต (ภาคทฤษฎี)
รุ่นถัดไป: กันยายน 2564
2. การกำหนดตารางผลิตหลักและวางแผนกำลังการผลิตขั้นต้น (MPS & RCCP)
รุ่นถัดไป: ตุลาคม 2564