

## ระบบการผลิตแบบลีน (Online) Lean Manufacturing System



ลีนคืออะไร?...ทำไมต้องลีน?

**วันที่จัด** วันอังคารที่ 22 มิถุนายน 2564

**สมาชิก** 2,500 + 175 (VAT 7%) = 2,675 บาท

**เวลา** 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.)

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

**รับจำนวน** 15 ท่าน



**บุคคลทั่วไป** 2,800 + 196 (VAT 7%) = 2,996 บาท

ระบบการผลิตแบบลีน (Lean Manufacturing System) เป็นระบบที่ได้รับการยอมรับทั่วโลกว่าเป็นระบบการผลิตที่สามารถลดต้นทุน ลดความสูญเสีย และลดความสูญเสียด้านโอกาสทางการผลิตได้ ทั้งยังเป็นระบบที่สร้างมาตรฐานและแนวคิดสำคัญในการผลิต รวมถึงส่งเสริมการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาอีกด้วย ระบบการผลิตแบบลีนเป็นระบบการผลิตที่ทำให้มองเห็นโอกาสในการปรับปรุงให้ดีขึ้น มุ่งเน้นการกำจัดกิจกรรมต่างๆ ที่ไม่ได้สร้างมูลค่าเพิ่ม (Value Added) ให้กับสินค้าหรือบริการโดยเฉพาะอย่างยิ่งกับความสูญเปล่าทั้ง 7 ประการ (7 Wastes)

การใช้เครื่องมือและเทคนิคของระบบการผลิตแบบลีน ในการผลิต จะทำให้สามารถบรรลุ Zero Defect, Zero Inventory, Zero Delay และ Zero Accident ได้ ลีนคำคุณศัพท์เป็นศัตรูที่สำคัญของการผลิตแบบลีน การใช้เทคนิคของลีนวิเคราะห์คุณค่าของผลิตภัณฑ์หรือบริการ (Value) การจัดทำสายธารแห่งคุณค่าของผลิตภัณฑ์หรือบริการ (Value Stream Mapping) จะทำให้มองเห็น (Visible) และสามารถกำจัดกิจกรรมที่ไม่ก่อให้เกิดมูลค่าเพิ่ม (Non Value Added) ได้ การทำให้สายการผลิตมีงานไหลอย่างต่อเนื่อง (Flow) การใช้ระบบการผลิตแบบดึง (Pull System) ตลอดจนการแสวงหาความสมบูรณ์แบบในการทำให้ระบบการผลิตดีขึ้นในทุกๆ วัน (Perfection) ล้วนเป็นหลักการสำคัญของระบบการผลิตแบบลีน

**สิ่งที่ได้รับหลังอบรมและสัมมนา**

- เข้าใจเครื่องมือและเทคนิคของระบบการผลิตแบบลีน
- เข้าใจถึงกิจกรรมที่มีคุณค่า และไม่มีคุณค่าต่อผลิตภัณฑ์
- สามารถนำแนวคิดมาประยุกต์ใช้ในระบบการผลิต หรือระบบงานที่ปฏิบัติอยู่

**คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา**

- ผู้บริหาร ผู้จัดการ วิศวกร หัวหน้างาน ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ผู้สนใจทั่วไป

**หัวข้อการอบรมและสัมมนา**

- แนวคิดและประวัติระบบการผลิตแบบลีน (Lean Manufacturing History) เพื่อให้เข้าใจวัตถุประสงค์ของระบบการผลิตแบบลีน
- ความสูญเปล่า (Waste) ตัวสกัดความรุ่งเรืองขององค์กรมีอะไรบ้าง
- มองหาความสูญเปล่า
- หลักการ 5 ประการของลีน (5 Principles of Lean)
- กรณีศึกษาการปรับกระบวนการแบบเป็นชุดไปสู่ลีน
- การจัดทำตัววัดผลการผลิตแบบลีน
- เครื่องมือและเทคนิคของระบบการผลิตแบบลีน (LeanTools Techniques)
- สายธารแห่งคุณค่า (Value Stream Mapping) เพื่อการมองเห็นภาพรวมความสูญเปล่าก่อนการปรับปรุง
- การผลิตด้วยล็อตเล็กๆ (Small Batch Manufacture)
- การปรับเรียบสายการผลิตและเวลาแท็ค (Smooth Production & Takt Time)
- การลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นการผลิต (Set Up Time Reduction)
- การจัดสายการผลิตแบบเซลล์ (Cellular Manufacturing)
- การบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance)
- ทฤษฎีของข้อจำกัด (Theory of Constraints)
- ระบบดึง (Pull System)
- การป้องกันความผิดพลาดในงาน (Poka Yoke)
- การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (Continuous Improvement)
- กรณีศึกษาตัวอย่าง การประยุกต์ใช้ระบบการผลิตแบบลีน



**วิทยากร**

**คุณพรเทพ เหลือทรัพย์สุข**

ที่ปรึกษาด้านการปรับปรุงงานและเพิ่มผลผลิตด้วย Lean Six Sigma  
กรรมการตัดสินรางวัล Thailand Lean Award  
กรรมการตัดสินรางวัล Thailand Kaizen Award  
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

**👉 หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้ 👈**

1. ลีน-ไคเซ็นสำหรับการปรับปรุงกระบวนการ รุ่นถัดไป : เดือน กรกฎาคม 2564
2. Lean Six Sigma เพื่อลดต้นทุนด้านการผลิต รุ่นถัดไป : เดือน พฤศจิกายน 2564
3. ลีนเพื่อยกระดับองค์กรสู่ความเป็นเลิศ รุ่นถัดไป : เดือน ตุลาคม 2564
4. การปรับปรุงให้เกิดผลผลิตด้วยแนวคิดลีน รุ่นถัดไป : เดือน ตุลาคม 2564