

# แผนการชักตัวอย่างเชิงคุณภาพเพื่อการวัด และตามมาตรฐาน ISO IEC 17025

## Attribute Sampling Plan for Measurement and ISO/IEC 17025



วันที่จัด รุ่น 1 : วันศุกร์ที่ 28 พฤษภาคม 2564

สมาชิก : 3,200 + 224 (VAT 7%) = 3,424 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 25 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป : 3,700 + 259 (VAT 7%) = 3,959 บาท



ในการตัดสินคุณภาพสินค้าบนพื้นฐานของรุ่นสินค้า (Lot) นั้นมีเนื้อหาที่สำคัญ 2 ส่วน คือ หนึ่งการชักตัวอย่างสินค้าจากรุ่นให้ถูกต้องตามกฎเกณฑ์ทางสถิติเพื่อให้ขนาดตัวอย่างที่เก็บจากรุ่นสินค้าเป็นตัวแทนรุ่นได้อย่างถูกต้อง และสองการตัดสินคุณภาพตัวอย่างจากผลวัดต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามหลักทางมาตริวิทยา เพื่อได้ผลการตัดสินอย่างถูกต้อง

การอบรมนี้กล่าวถึงเนื้อหา 2 ส่วนดังกล่าวข้างต้นโดยในส่วนที่เกี่ยวกับแผนการชักตัวอย่างนั้นจะได้กล่าวถึงหลักการของการชักตัวอย่างเชิงคุณภาพ (Attribute sampling plan) และการประยุกต์ใช้แผนการชักตัวอย่างเชิงคุณภาพตามมาตรฐานสากล ISO 2859 เพื่อการชักตัวอย่างรุ่นในส่วน of single sampling plan และในส่วนที่เกี่ยวกับการตัดสินผลวัดนั้นจะได้กล่าวถึงแนวทางตามมาตรฐานสากลในการตัดสินคุณภาพสินค้าจากผลวัด

ความเข้าใจในงานทั้งสองส่วนนี้จะช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถประเมินคุณภาพสินค้าของรุ่นการผลิตได้ตามหลักการของมาตรฐานสากลเพื่อตัดสินคุณภาพสินค้าทั้งรุ่นได้อย่างถูกต้อง

### วัตถุประสงค์

1. เข้าใจถึงหลักการพื้นฐานของแผนการชักตัวอย่างเชิงคุณภาพ (Attribute Sampling Plan)
2. รู้จักแผนการชักตัวอย่างเชิงคุณภาพ (Attribute Sampling Plan) ISO 2859
3. เข้าใจถึงระบบการวัด
4. เข้าใจถึงการตัดสินคุณภาพสินค้าจากผลวัด
5. สามารถใช้ประโยชน์ของแผนการชักตัวอย่างร่วมกับผลจากการวัดทดสอบตัวอย่างเพื่อการตัดสินรุ่นสินค้าได้

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

พนักงาน QA, QC, ผู้รับผิดชอบการวัดคุณภาพสินค้า, พนักงานห้องปฏิบัติการ และผู้สนใจทั่วไป

### หัวข้อการอบรม

9.00-10.30 น.

- หลักการพื้นฐานของแผนการชักตัวอย่างเชิงคุณภาพ
- มาตรฐาน ISO 2859
- Terminology ที่ควรทราบ

10:45-12:15

- Attribute Sampling Plan
- Probability of sampling
- Acceptable Quality Level (AQL)

13:15-14:45

- Operating Characteristic Curve
- Lot
- Lot size
- Type of inspection (Normal, Tightened, Reduced)

15:00-16:30

- การตัดสินคุณภาพสินค้าจากผลวัด

### วิทยากร

**คุณสุรพล วัฒนวงศ์**

วิทยากรและที่ปรึกษาอิสระ

(อดีต) รองผู้อำนวยการบริการอุตสาหกรรม

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

