

# การสอบเทียบเครื่องวัดภายในสำหรับอุตสาหกรรม

## In-house Calibration for Industry



วันที่จัด รุ่น 6 : วันอังคารที่ 18 พฤษภาคม 2564

สมาชิก : 3,200 + 224 (VAT 7%) = 3,424 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 25 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป : 3,700 + 259 (VAT 7%) = 3,959 บาท

ข้อกำหนดอย่างหนึ่งของมาตรฐานสากลสำหรับระบบจัดการคุณภาพสินค้าคือเครื่องวัดที่ใช้เพื่อการตรวจสอบคุณภาพสินค้าต้องได้รับการสอบเทียบ ซึ่งภาคอุตสาหกรรมส่วนใหญ่รับทราบ และปฏิบัติตามนั้นโดยส่งเครื่องวัดไปสอบเทียบจากแหล่งภายนอก แต่ในขณะที่มีผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจำนวนมากที่ต้องการมีระบบสอบเทียบเครื่องวัดภายใน (In-house Calibration)

หลักสูตรนี้มีจุดประสงค์อธิบายถึงระบบการสอบเทียบภายในเพื่อตอบสนองความต้องการของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมส่วนนี้

หลักสูตรนี้จะกล่าวถึง ความหมายของการสอบเทียบภายใน (In-house Calibration), แนวทางมาตรฐานสากลและข้อกำหนดสำหรับการสอบเทียบภายใน, การนำมาตรฐาน ISO/IEC 17025 มาประกอบการจัดระบบสอบเทียบภายใน และการจัดทำองค์ประกอบระบบการสอบเทียบภายในอย่างเหมาะสม

### วัตถุประสงค์

- เข้าใจถึงความหมายของการสอบเทียบภายใน (In-house Calibration)
- เข้าใจถึงแนวทางมาตรฐานสากลและข้อกำหนดสำหรับการสอบเทียบภายใน
- สามารถนำมาตรฐาน ISO/IEC 17025 มาประกอบการจัดระบบสอบเทียบภายใน
- สามารถจัดทำองค์ประกอบระบบการสอบเทียบภายในอย่างเหมาะสม

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

**กลุ่มเป้าหมายหลัก :** ผู้ที่ประสงค์จัดทำระบบสอบเทียบภายใน, ผู้ที่ต้องการปรับปรุงระบบสอบเทียบภายใน วิศวกร หัวหน้างาน พนักงานที่รับผิดชอบการสอบเทียบเครื่องวัดในภาคอุตสาหกรรมและการบริการ

**กลุ่มเป้าหมายรอง :** ผู้ปฏิบัติงานในสายการผลิตที่เกี่ยวข้องกับการวัด, ผู้รับผิดชอบ QA, QC, พนักงานจัดจ้างสอบเทียบเครื่องวัด, ผู้สนใจระบบงานสอบเทียบ

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา •

9.00-10.30 น.

- ความหมายและความสำคัญของการสอบเทียบ
- ความหมายที่ถูกต้องสำหรับ In-house calibration
- คำนิยามที่เกี่ยวข้อง

10.45-12.15 น.

- แนวทางตามมาตรฐานสำหรับการจัดทำระบบสอบเทียบภายใน
- องค์ประกอบการสอบเทียบตามข้อกำหนดมาตรฐาน ISO/IEC 17025

13.15-14.45 น.

- การจัดให้มีการสอบกลับได้ใน การสอบเทียบ
- รู้จัก Measurement Uncertainty ในการสอบเทียบ
- ความรับผิดชอบและความสามารถของบุคลากรสอบเทียบ

15.00-16.30 น.

- สภาวะแวดล้อมในการสอบเทียบภายใน
- มาตรฐานอ้างอิงสำหรับการสอบเทียบภายใน
- การกำหนดช่วงเวลาสอบเทียบของมาตรฐานอ้างอิง

### วิทยากร

#### คุณสุรพล วัฒนวงศ์

วิทยากรและที่ปรึกษาอิสระ

(อดีต) รองผู้อำนวยการบริการอุตสาหกรรม สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย