



การเลือกและดัดแปลงชิ้นส่วน เครื่องจักรกลโรงงาน

Selection and Modified of Machine Elements

วันจันทร์ที่ 23 กรกฎาคม 2561

09.00 - 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

ช่างเทคนิค วิศวกร ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุงและแก้ไข
ปัญหาเครื่องจักรกลใน การผลิต ประกอบ ที่มีความจำเป็น
ต้องมีการปรับปรุงเครื่องจักรกลจากสาเหตุต่างๆ เช่น

1. การหลวมคลอนของชิ้นส่วนมีผลให้เกิดเสียงดังเสียหายเร็ว
(**มีอายุการใช้งานสั้นผิดปกติ**) เช่น สกรูขันยึดขาดบ่อย
2. เครื่องจักรกลที่ผลิตในประเทศที่มีอากาศหนาว ใช้งานใน
ประเทศไทยแล้วเครื่องจักรกลเกิดความร้อนสูงมาก
เนื่องจากระบบหล่อลื่นไม่เหมาะสมกับประเทศไทย
3. มีชิ้นส่วนเครื่องจักรกลสึกหรอเร็ว เช่น ตลับลูกปืน โซ่ขับ
สายพานขับ ลิ้มส่งกำลัง คับปลึง ออยส์ซิล หรือเกิดจาก
การใช้งานรับภาระมากเกินไป (**Overload**)

การเลือกและดัดแปลงชิ้นส่วนเครื่องจักรกลที่ถูกต้อง
และเหมาะสมจะทำให้เกิดผลดีดังนี้คือ

1. เครื่องจักรกลทำงานได้ปกติ (**ไม่ต้องหยุดซ่อมบ่อยๆ**)
2. ลดค่าใช้จ่ายและเวลาในการซ่อมบำรุงและแก้ไขปัญหาเครื่อง
จักรกล รวมทั้งกระแสไฟฟ้า (**เพราะชิ้นส่วนเครื่องจักรกล
มีแรงเสียดทานน้อยลง**)
2. ชิ้นส่วนเครื่องจักรกลที่เลือกใหม่หรือดัดแปลงใหม่มีขนาด
เหมาะสมไม่ใหญ่เกินความจำเป็น
3. เครื่องจักรกลมีสมรรถนะดีขึ้น (**ประสิทธิภาพสูงขึ้น**)

1 คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

พนักงาน ช่างซ่อมบำรุง และ Trainer
ในโรงงานอุตสาหกรรม

2 วิทยากร

รศ.มานพ ตันตระกูล

คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

3 อัตราค่าสัมมนา

สมาชิก **3,000 + VAT 7% 210 = 3,210 บาท**
(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี,
หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)
บุคคลทั่วไป **3,500 + VAT 7% 245 = 3,745 บาท**

4 สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. เพื่อให้สามารถคำนวณเลือกขนาดชิ้นส่วนมาตรฐาน เพื่อแก้ปัญหาเช่น
สกรูขันยึดขาดบ่อย คับปลึงสึกหรอเร็ว ลิ้มส่งกำลังหลวมคลอน
2. เพื่อให้สามารถเลือกระบบหล่อลื่นให้เหมาะสมกับ ตลับลูกปืน โซ่ขับ
3. เพื่อให้สามารถเลือกขนาดร่องพูลเลย์สายพาน-โซ่ที่เหมาะสม
ให้สายพาน-โซ่ มีอายุใช้งานนานขึ้น
4. เพื่อให้สามารถแก้ปัญหาสารหล่อลื่นรั่วทางออยส์ซิลและการเลือก
ขนาดร่องกระบอกลูกสูบและลูกสูบที่ใส่โอริงตามมาตรฐานเยอรมัน
DIN 3771 T5

5 หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- คำนวณเลือกขนาดสกรูและคับปลึง
- การเลือกระบบหล่อลื่นให้เหมาะสมกับ ตลับลูกปืน โซ่ขับ
- การเลือกขนาดร่องพูลเลย์สายพาน-ขนาดโซ่ที่เหมาะสมกับการงาน
- การแก้ปัญหาสารหล่อลื่นรั่วทางออยส์ซิลและการเลือกขนาด
ร่องกระบอกลูกสูบและลูกสูบที่ใส่โอริงตามมาตรฐานเยอรมัน
DIN 3771 T5

สอบถามรายละเอียดได้ที่
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
ฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม
คุณไพทิพย์ E-Mail: paithip@tpa.or.th และ
คุณสุรัทธยา E-Mail: surattaya@tpa.or.th
Ins. 02-7173000-29 ต่อ 717, 744 หรือ 81 (Call Center)
fax: 02-719-9481-3 (www.tpif.or.th)



P-18SU016P