



# LEAN MASTER CERTIFICATION PROGRAM

**น้อยคนในภาคอุตสาหกรรมที่ไม่รู้จัก Lean Production** แต่ผู้รู้เชิงลึกและปฏิบัติได้ด้วยความเข้าใจมีไม่มากนัก ยิ่งสภาวะปัจจุบัน บัณฑิตทุกด้านไม่ว่าภายในหรือภายนอกกรมเราให้ต้องพัฒนาตนเอง เพื่อยกระดับศักยภาพการแข่งขันให้สูงขึ้น บุคลากรที่มีคุณภาพเป็นสิ่งสำคัญของทุกหน่วยงานที่จะช่วยนำพาความสำเร็จและฟันฝ่าปัญหาที่ผ่นพวนจากปัจจัย ดังกล่าวให้ลุล่วงไปได้ แต่ภาคอุตสาหกรรมการผลิต ณ วันนี้ บุคลากรที่มีความรู้เชิงปฏิบัติการตามแนวทางที่ถูกต้องในศาสตร์ด้าน Lean Production ยังขาดแคลนอย่างมาก ส่งผลให้เกิดการชะงักงันและจุดรั้งให้การปรับปรุงผลผลิตภาพในการผลิตเกิดความล่าช้าในส่วนอื่นๆ ตามไปด้วย

ระบบ Lean Production หากทำความเข้าใจ นำไปปฏิบัติประยุกต์ ใช้ได้อย่างกลมกลืนให้เข้ากับงานในหน้าที่รับผิดชอบแล้วจะสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับงานและบริษัทอย่างมหาศาล อีกทั้งยังสร้างความท้าทายในการปฏิบัติงานให้กับบุคลากรทุกตำแหน่งในภาคอุตสาหกรรมได้อย่างสมบูรณ์แบบ

จากความต้องการและประโยชน์ที่จะได้ดังที่กล่าวมาข้างต้น ส.ส.ท.มองเห็นถึงความจำเป็นในการพัฒนาบุคลากรให้มีความสามารถเชิงปฏิบัติการด้าน Lean Production และตั้งความคาดหวังว่า เมื่อเสร็จสิ้นการอบรมแล้วบุคลากรที่ผ่านการอบรมจะสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้งานได้จริงกับงานประจำ และถ่ายทอดขยายผลสู่การปฏิบัติงานสามารถยกระดับศักยภาพทั้งของตนเองและองค์กรที่ทำอยู่ได้สูงขึ้น และส่งผลให้ภาคธุรกิจอุตสาหกรรมโดยรวมสามารถยืนหยัดอยู่ได้ อย่างยั่งยืนภายใต้สภาวะการแข่งขันที่เข้มข้นในโลกธุรกิจปัจจุบัน

## วัตถุประสงค์

1. เพื่อยกระดับศักยภาพให้กับบุคลากรและอุตสาหกรรมไทยให้มีความสามารถเชิงเทคนิคการผลิตขั้นสูงด้วย ระบบ Lean Production
2. เพื่อสร้างบุคลากรเชิงปฏิบัติการในการผลิตด้วยระบบ Lean Production ให้กับอุตสาหกรรมไทย

## เงื่อนไขการผ่านโปรแกรมเพื่อรับ Certificate

เกณฑ์ของผู้ที่จะผ่านและมีสิทธิ์ในการเข้ารับ Certificate ในโปรแกรมนี้ต้อง

1. เรียนครบทุกหัวข้อ คิดเป็น 80% ของเวลาเรียนทั้งหมด
2. ผลคะแนนการนำเสนอโครงการต้องได้ไม่ต่ำกว่า 80%
3. การประเมินผลจะประกอบด้วย
  - 3.1 นำเสนอ Practical Project Case Study จากโรงงานอุตสาหกรรมจริง (1 Project/คน)
  - 3.2 Application Project ที่นำเสนอเพื่อเป็นการยืนยันว่าได้ผลลัพธ์จริงต้องได้รับการรับรองจากระดับผู้จัดการแผนกหรือมากกว่า Project นั้น ได้รับการปฏิบัติและทดลองแล้วสามารถแก้ปัญหาได้จริงตามวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้
4. ผลลัพธ์ที่ได้จะใช้ตัวชี้วัดที่ใช้ในภาคอุตสาหกรรม เช่น P Q C D S M E เป็นต้น

**ที่มหาวิทยาลัย  
คุณณรงค์ศักดิ์ นันทกลกร  
ที่ปรึกษาอิสระ ด้าน Lean Manufacturing**

## วิธีการสมัคร

1. กรอกรายละเอียดและส่งทางโทรสารหมายเลข 02-7173605, 02-7199481-3 หรือ e-mail : et@tpa.or.th, ungwara@tpa.or.th
2. ชำระค่าลงทะเบียนโดย เงินสด หรือ เช็คธนาคาร ส่งจ่ายในนาม “สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)” หรือ “Technology Promotion Association (Thailand-Japan)” หรือ โอนเงินผ่านบัญชีออมทรัพย์

- ธนาคารกรุงเทพ สาขาสุขุมวิท 43 เลขที่ 172-0-23923-3
- ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาบางกะปิ เลขที่ 009-2-23325-3
- ธนาคารกรุงไทย สาขาพัฒนาการ เลขที่ 064-1-11613-6

เนื่องจากสมาคมฯ เสียภาษีเงินได้พึงประเมิน ตามมาตรา 40(8) จึงมีได้อยู่ในข่ายที่ต้องถูกหักภาษี ณ ที่จ่าย ตามคำสั่งกรมสรรพากร ที่ ทป.101/2544 มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2544



สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ โทร. 02-7173000-29 ต่อ 81 Call Center หรือ



e-mail : et@tpa.or.th, ungwara@tpa.or.th



สถานที่จัด : ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18 ถนนพัฒนาการ

รับสมัครอบรมทั้งโปรแกรมเท่านั้น

(ชำระค่าอบรมทั้งโปรแกรมล่วงหน้าหรือภายในวันที่ 10 มิถุนายน 2560 ลดทันที ท่านละ 3,000 บาท (ก่อน Vat))

Lean Master Certification Program จำนวน 24 วัน (วันเสาร์และวันอาทิตย์)			ยังไม่รวม ภาษีมูลค่าเพิ่ม	
รหัส	หัวข้อ	วันที่จัด	สมาชิก	ทั่วไป
K17YW023S	Change Management and Lean Manufacturing Concept & Wastes Identification	10 มิถุนายน 2560	2,200	2,700
<b>Phase 1 Mapping</b>				
K17YW024S	TOC & VSM Workshop : Current State	11, 17 มิถุนายน 2560	4,200	5,200
K17YW026S	A3 Process Management/Human Side of Lean Manufacturing/Lean Office	18 มิถุนายน 2560	2,200	2,700
<b>Phase 2 Flow</b>				
K17YW027S	Zone Control & SQCDMEIF & Basic Problem Solving	1 กรกฎาคม 2560	2,200	2,700
K17YW028S	Lean Kaizen/SQCD/Lean Problem Solving	2 กรกฎาคม 2560	2,200	2,700
K17YW029S	Lean Methods Engineering & Design using MTM-2 Part I-V & Workshop	15-16, 29-30 กรกฎาคม, 5 สิงหาคม 2560	11,100	11,600
K17YW030S	Lean Simulation Technique Part I-V : Computer & Case Study/Workshop	6, 19-20, 26-27 สิงหาคม 2560	11,100	11,600
K17YW031S	Autonomous Maintenance & Shop floor Implementation	9 - 10 กันยายน 2560	4,200	5,200
K17YW032S	Line layout optimization/PFEP/PFES/Poka Yoke Mapping	16 กันยายน 2560	2,200	2,700
K17YW033S	Man-Machine Interface Lot Size Optimization/ Quick Changeover (SMED) & Workshop	17 กันยายน 2560	2,200	2,700
<b>Phase 3 Pull</b>				
K17YW034S	Load Leveling / Kanban Design & Management Part I & II	30 กันยายน, 1 ตุลาคม 2560	4,200	5,200
<b>Phase 4 Perfection</b>				
K17YW036S	Right-Sized Machine/Performance Metric/Lean Diagnostics	7 ตุลาคม 2560	2,200	2,700
K17YW037S	VSM Future State	8 ตุลาคม 2560	2,200	2,700
<b>Lean Project Presentation &lt;09.00 - 16.00 น.&gt; และ Final Report (จะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง) เตรียม Practical Project Case Study จากโรงงาน/สถานที่ทำงานจริง (1 Project/คน) ระยะเวลาประมาณ 1 เดือน</b>				

**ใบแจ้งยืนยันการอบรมและสมัคร Lean Master Certification Program รุ่น 20**

ชื่อหน่วยงาน \_\_\_\_\_ สมาชิก ส.ส.ท. No. \_\_\_\_\_

ที่อยู่ออกใบเสร็จรับเงิน \_\_\_\_\_

รหัสไปรษณีย์ \_\_\_\_\_ โทรศัพท์ \_\_\_\_\_ ต่อ \_\_\_\_\_ โทรสาร \_\_\_\_\_

1. ชื่อ-นามสกุล \_\_\_\_\_ ตำแหน่ง \_\_\_\_\_

ชื่อ-นามสกุลภาษาอังกฤษ \_\_\_\_\_ e-mail Address \_\_\_\_\_

2. ชื่อ-นามสกุล \_\_\_\_\_ ตำแหน่ง \_\_\_\_\_

ชื่อ-นามสกุลภาษาอังกฤษ \_\_\_\_\_ e-mail Address \_\_\_\_\_

ผู้ติดต่อ \_\_\_\_\_ e-mail Address \_\_\_\_\_

**รับสมัครอบรมทั้งโปรแกรมเท่านั้น**

**(ชำระค่าอบรมทั้งโปรแกรมล่วงหน้าหรือภายในวันที่ 10 มิถุนายน 2560 ลดทันที ท่านละ 3,000 บาท (ก่อน Vat))**