

การตรวจสอบคุณภาพด้วยวิธีชักตัวอย่าง

Acceptance Sampling Techniques

เพื่อการยอมรับ

วันพฤหัสบดีที่ 7 – วันเสาร์ที่ 9 พฤศจิกายน 2562

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

สมาชิก 7,500 + VAT 7% 525 = 8,025 บาท (สมาชิก ส.ส.ท. นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

บุคคลทั่วไป : 8,000 + VAT 7% 560 = 8,560 บาท

การผลิตสินค้าหรือการบริการที่มีคุณภาพภายใต้ต้นทุนที่ต่ำมีความสำคัญและจำเป็นอย่างยิ่งต่อผู้ประกอบการทั้งหลายการนำเอาเทคนิคทางด้านสถิติมาใช้ในการควบคุมคุณภาพ (SQC) ถือว่าเป็นเทคนิคประการหนึ่งที่น่าสนใจใช้ควบคุมกระบวนการอย่างได้ผลโดยเทคนิคดังกล่าวนี้ประกอบด้วย การตรวจสอบคุณภาพด้วยวิธีการชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับ เทคนิคการควบคุมกระบวนการผลิตโดยอาศัยสถิติ (SPC) และการออกแบบการทดลอง (DOE) เทคนิคของการตรวจสอบด้วยวิธีชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับนั้นจะเป็นเทคนิคพื้นฐานของ SQC ที่ใช้ในการตรวจสอบเพื่อการประกันคุณภาพของวัตถุดิบที่จะเข้ากระบวนการผลิต งานในระหว่างกระบวนการผลิต (Work in Process) ตลอดจนสินค้าสำเร็จรูปที่จะป้อนสู่ท้องตลาด

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- ➔ แนวความคิดพื้นฐานของคุณภาพและการชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับ
- ➔ พื้นฐานด้านสถิติสำหรับการชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับ
- ➔ แผนการชักตัวอย่างเชิงคุณภาพ
- ➔ การประเมินแผนการชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับ
- ➔ แผนการชักตัวอย่างมาตรฐาน MIL-STD 105E
- ➔ แผนการชักตัวอย่างมาตรฐาน Zero Acceptance Sampling Plan

Lot or Batch Size	Normal Inspection			Limited Inspection		
	SI	AI	DI	SI	AI	DI
1-8	A	A	A	A	A	A
9-15	A	A	A	A	A	A
16-25	A	A	A	A	A	A
26-32	B	B	B	B	B	B
33-40	B	B	B	B	B	B
41-50	B	B	B	B	B	B
51-80	C	C	C	C	C	C
81-100	C	C	C	C	C	C
101-125	C	C	C	C	C	C
126-160	D	D	D	D	D	D
161-200	D	D	D	D	D	D
201-320	E	E	E	E	E	E
321-500	E	E	E	E	E	E
501-1000	F	F	F	F	F	F
1001-3200	F	F	F	F	F	F
3201-10000	G	G	G	G	G	G
10000+	G	G	G	G	G	G

วันที่สอง

- ➔ การชักตัวอย่างมาตรฐานเชิงผันแปร
- ➔ แผนการชักตัวอย่างมาตรฐาน MIL-STD 414
- ➔ แผนการชักสิ่งตัวอย่างสำหรับการผลิตแบบต่อเนื่อง MIL-STD 1235C
- ➔ แผนการชักตัวอย่างแบบ Skip-Lot
- ➔ การตรวจสอบงานแบบ Batch หรือ Bulk
- ➔ การบริหารแผนการชักสิ่งตัวอย่าง

Lot Size	Inspection Level I			Inspection Level II			Inspection Level III		
	SI	AI	DI	SI	AI	DI	SI	AI	DI
1-10	1	1	1	2	2	2	3	3	3
11-32	1	1	1	2	2	2	3	3	3
33-100	1	1	1	2	2	2	3	3	3
101-320	1	1	1	2	2	2	3	3	3
321-1000	1	1	1	2	2	2	3	3	3
1001-3200	1	1	1	2	2	2	3	3	3
3201-10000	1	1	1	2	2	2	3	3	3
10000+	1	1	1	2	2	2	3	3	3

วันที่สาม

- ➔ ประสบการณ์ในการใช้เทคนิคการชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับ
- ➔ การบริหารและจัดการด้านแผนการชักตัวอย่างเชิงปฏิบัติ
- ➔ สรุป/ตอบข้อซักถาม



วัตถุประสงค์

1. ทราบถึงวิธีการใช้และการตัดสินใจที่ถูกต้องเกี่ยวกับแผนการตรวจสอบมาตรฐานที่นิยมใช้กันมากสำหรับอุตสาหกรรมในประเทศไทย
2. ศึกษาถึงกรณีตัวอย่างและปัญหาที่เกิดขึ้นในการนำหลักการของเทคนิคการตรวจสอบคุณภาพด้วยวิธีชักตัวอย่างเพื่อการยอมรับไปประยุกต์ใช้งาน และรับทราบแนวทางแก้ไข

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

วิศวกร, หัวหน้างาน, เจ้าหน้าที่จัดซื้อ, พนักงานฝ่ายประกันคุณภาพ (QA)

วิทยากร

1. ผศ.เจริญ สุทรทวารวณิชย์

อาจารย์ประจำคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

2. ผศ.วิศิษฐ์ โล้เจริญรัตน์

วิทยากรที่ปรึกษา/ที่ปรึกษาวิชาการ ประธานตัดสินผลงาน Thailand Kaizen Award

3. คุณไพโรจน์ เบญจทิมมงคล

รองกรรมการผู้จัดการ บริษัท แกรนด์มาร์เก็ตติ้ง จำกัด (ในเครือแกรนด์สปอร์ต)