

การออกแบบการทดลอง DOE

Design of Experiments



วันที่จัด รุ่น 94 : วันอังคารที่ 26 - วันพุธที่ 27 พฤศจิกายน 2562

สมาชิก 6,000 + 420 (VAT 7%) = 6,420 บาท

เวลา 09:00 - 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,500 + 455 (VAT 7%) = 6,955 บาท

การออกแบบการทดลองหรือ Design of Experiments (DOE) เป็นวิธีการทางสถิติที่สามารถช่วยให้ผู้ออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิตใช้ในการแก้ปัญหาและปรับปรุงรูปแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิต โดยการกำหนดปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพและเลือกค่าปัจจัยที่เหมาะสมซึ่งจะทำให้ได้สินค้าที่มีคุณภาพดีและประสิทธิภาพการทำงานสูง ส่งผลต่อต้นทุนการผลิตที่ต่ำ และสร้างความพึงพอใจต่อลูกค้าเนื่องจากสินค้าที่ได้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้

หมายเหตุ: หลักสูตรนี้ใช้โปรแกรม Minitab เพื่อช่วยลดเวลาในการคำนวณเท่านั้น

วัตถุประสงค์

1. มีความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับ DOE
2. สามารถวิเคราะห์หลักการของ DOE ในการประยุกต์ใช้
3. สามารถใช้ซอฟต์แวร์ DOE ในการปฏิบัติงานจริง

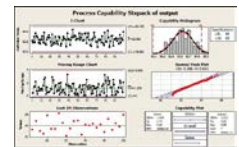
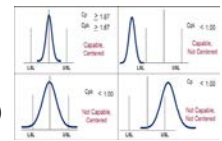
คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

วิศวกรโรงงาน วิศวกรควบคุมคุณภาพ วิศวกรระบบการผลิต
ควรมีความรู้พื้นฐานด้านสถิติมาบ้างหรือมีประสบการณ์ด้านงานควบคุมคุณภาพมาไม่ต่ำกว่า 1 ปี

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

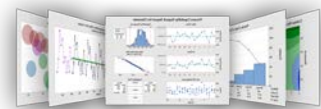
วันแรก

- ความสำคัญของคุณภาพ
- การปรับปรุงคุณภาพโดยวิธีการทางสถิติ
- หลักการของการออกแบบการทดลอง (DOE)
- Analysis of Variance (ANOVA)
- Single Factor DOE
- Single Factor with Block DOE
- Workshop



วันที่สอง

- General Factorial Design
- 2^k Factorial Design
- 2² Factorial Designs
- 2³ Factorial Designs
- Workshop



Background on the three Approaches to DOE

Three approaches to solve chronic Quality problems and reduce variation

- Classical DOE
- Taguchi DOE
- Shining DOE

โปรดนำ Notebook มาในวันอบรม

วิทยากร

รศ.ดร.พิชิต สุขเจริญพงษ์

คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

ผศ.ดร.จักรพันธ์ อารัมพงษ์พันธ์

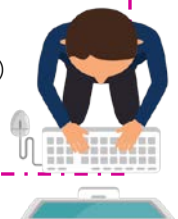
คณะกรรมการดำเนินโครงการปริญญาโท

สาขาวิชาการจัดการวิศวกรรมภาคพิเศษ และอาจารย์ประจำภาควิชา

วิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

หลักสูตรแนะนำ

1. การแก้ไขปัญหาและปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีการสถิติขั้นพื้นฐานโดยอาศัยโปรแกรม Minitab R17
2. การวิเคราะห์และคำนวณเชิงลึกใน MSA (Excel)
3. การตีความผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้วย Minitab



ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

จัดโดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โทร.0-2717-3000 ต่อ 81