

Statistical Process Control (SPC Workshop for Supervisor)



วันที่จัด รุ่น 96 : วันอังคารที่ 1 – วันพฤหัสบดีที่ 3 ตุลาคม 2562

สมาชิก 7,700 + 539 (VAT 7%) = 8,239 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) **รับจำนวน** 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ขอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 8,200 + 574 (VAT 7%) = 8,774 บาท

ระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9000 หรือ IATF 16949 ข้อกำหนดหนึ่งในมาตรฐาน ก็คือการใช้สถิติเพื่อควบคุมกระบวนการ (Statistical Process Control) ถือเป็นส่วนที่มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง แต่เท่าที่ผ่านมาการใช้เครื่องมือชนิดนี้ยังไม่แพร่หลายเท่าที่ควร อาจจะเป็นเพราะปัญหาบางประการของการทำความเข้าใจกับเรื่องสถิติแนวทางการประยุกต์ใช้ในเชิงปฏิบัติ

วิธีการประยุกต์ใช้แผนภูมิควบคุมอย่างมีประสิทธิภาพตลอดจนวิธีการแปลความหมายของข้อมูลที่เกิดขึ้นในแผนภูมิ และการประเมินความสามารถของกระบวนการด้วยดัชนีวัดความสามารถของกระบวนการ Cp, Cpk ท่านสามารถหาคำตอบได้จากหลักสูตรนี้

วัตถุประสงค์

1. การสร้าง และแปลความหมายแผนภูมิควบคุม
2. การวิเคราะห์ และควบคุมคุณภาพ
3. การประเมินความสามารถของกระบวนการ ทั้งข้อมูล เชิงผันแปร และข้อมูลเชิงคุณภาพ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

ผู้ประสานงานคุณภาพ ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการพัฒนาคุณภาพ Foreman Supervisor และผู้สนใจทั่วไปที่สนใจ

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับผู้ที่ไม่มีความรู้พื้นฐานด้าน SPC

หลักสูตรแนะนำ

1. FMEA: Failure Mode and Effect Analysis
2. MSA: Measurement System Analysis
3. MSA by Software Application (Excel)
4. Production Part Approval Process (PPAP)
5. APQP and IATF16949: 2016 Integration



ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- แนวคิดและหลักการเบื้องต้นของการควบคุมคุณภาพเชิงสถิติ
- แนวคิดและหลักการในการควบคุมคุณภาพ
- ความผันแปรของกระบวนการผลิต
- แนวคิดด้านสถิติเบื้องต้นเพื่อการวิเคราะห์ข้อมูล
- เครื่องมือสถิติในการควบคุมกระบวนการ
- แผนภาพการกระจาย, ฮิสโตแกรม
- แบบฝึกหัดสำหรับฮิสโตแกรม

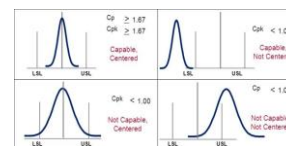


วันที่สอง

- หลักการของแผนภูมิควบคุมและเครื่องมือแสดงสถานะที่เปลี่ยนไปของกระบวนการ
- แผนภูมิควบคุมเชิงผันแปร (Variable Control Charts): ข้อมูลวัด
- วิธีการสร้าง
- แผนภูมิควบคุม Xbar-R, Xbar-S และ X-MR
- การศึกษาความสามารถของกระบวนการสำหรับข้อมูลเชิงผันแปร

วันที่สาม

- แผนภูมิควบคุมเชิงคุณภาพ (Attribute Control Charts) : ข้อมูลนับ
- แผนภูมิควบคุม p, np, c, และ u
- กรณีศึกษา
- การตีความหมายในแผนควบคุม



วิทยากร

ผศ.เจริญ สุนทรวาณิชย์

อาจารย์ประจำคณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

ผศ.วิศิษฐ์ โล่เจริญรัตน์

วิทยากรที่ปรึกษา/ที่ปรึกษาวิชาชีพการ

ประธานกรรมการตัดสินผลงาน Thailand Kaizen Award ส.ส.ท.