

การควบคุมคุณภาพอย่างมีประสิทธิภาพ (สำหรับหัวหน้างานขั้นต้น) รุ่นที่ 23

Effective Quality Control (For Supervisor)

วันที่จัด วันพฤหัสบดีที่ 28 - วันศุกร์ที่ 29 มีนาคม 2562

สมาชิก 5,700 + VAT 7% 399 = 6,099 บาท

เวลา 09:00 - 16:00 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สยามคองสเตรมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป : 6,200 + VAT 7% 434 = 6,634 บาท

หลักสูตรนี้เน้นการทำความเข้าใจในรากฐานสำคัญของกลวิธีและเทคนิคพื้นฐานการควบคุมคุณภาพในรูปแบบต่าง ๆ ในอุตสาหกรรมผลิต และความรู้พื้นฐานที่ผู้รับผิดชอบกิจกรรมการควบคุมคุณภาพควรมี เพื่อให้เกิดการทำความเข้าใจกับรูปแบบที่แตกต่าง สามารถเลือกใช้ได้อย่างเหมาะสม และต่อยอดการนำไปประยุกต์ใช้และกำหนดทิศทางของการบริหารคุณภาพได้อย่างมีประสิทธิภาพ อันเป็นการเพิ่มขีดความสามารถให้กับการบริหารคุณภาพของหน่วยงานและธุรกิจขององค์กรอย่างแท้จริง

วัตถุประสงค์

1. ความรู้ความเข้าใจในรากฐานของเทคนิคและกลวิธี การควบคุมคุณภาพในรูปแบบต่าง ๆ
2. ความเข้าใจในการเลือกใช้เทคนิคสำหรับการควบคุมคุณภาพอย่างเหมาะสมต่อสถานการณ์ โดยไม่ยึดติดกับรูปแบบเดิม ๆ โดยขาดความเข้าใจ
3. ความรู้พื้นฐานเพื่อนำไปศึกษาต่อในเชิงลึกและรายละเอียดได้โดยง่าย ในเทคนิคการควบคุมคุณภาพ
4. ความเข้าใจในการกำหนดแนวทางกิจกรรมคุณภาพ เพื่อให้เกิดความสามารถในเชิงแข่งขัน

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

หัวหน้างานขั้นต้น ส่วนงานควบคุมคุณภาพ, ผู้รับผิดชอบกิจกรรมการควบคุมคุณภาพ, ผู้สนใจในรากฐานของการควบคุมคุณภาพ

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- ☆ คุณภาพกับแนวความคิดที่เปลี่ยนไป
- ☆ การประกันคุณภาพ
- ☆ แนวคิดพื้นฐานในการควบคุมคุณภาพ
- ☆ การประเมินความสามารถกระบวนการ
 - ◆ แนวความคิดการประเมินความสามารถกระบวนการ
 - ◆ ดัชนีประเมินความสามารถกระบวนการระยะสั้น Cp, Cpk
 - ◆ การวิเคราะห์ความสามารถกระบวนการ

☆ การควบคุมกระบวนการ

- ◆ แนวคิดการออกแบบการควบคุมกระบวนการ
- ◆ การควบคุมกระบวนการโดยอาศัยสถิติ (SPC)
 - แผนภูมิควบคุม
 - การวิเคราะห์ความผิดปกติ



วันที่สอง

☆ การควบคุมกระบวนการ (ต่อ)

- ◆ การควบคุมกระบวนการโดยประสาทสัมผัส (Visual Control)
 - ประเด็นสำคัญในการสร้าง Visual Control
- ◆ การควบคุมกระบวนการโดยระบบ Error Proofing
 - การตรวจจับความผิดพลาดในแบบต่างๆ



☆ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- ◆ การเลือกแผนการซึ่กสิ่งตัวอย่างเพื่อการยอมรับ
- ◆ ประเด็นสำคัญของมาตรฐานแผนการซึ่กสิ่งตัวอย่างเชิงแอตทริบิวต์ (MIL-STD-105E)
- ◆ การประเมินระบบการตรวจสอบ



☆ การตรวจติดตามคุณภาพ (Quality Audit)

- ◆ แนวความคิด และ หลักการสำคัญในการ Audit
- ◆ ประเภทของการ Audit

