

Statistical Process Control (SPC) Workshop for Supervisor รุ่นที่ 93



วันที่จัด วันจันทร์ที่ 14 – วันพุธที่ 16 มกราคม 2562 **สมาชิก** 7,700 + VAT 7% 539 = 8,239 บาท
เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน (สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)
สถานที่ ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18 **บุคคลทั่วไป** : 8,200 + VAT 7% 574 = 8,774 บาท

ระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9000 หรือ IATF 16949 ข้อกำหนดหนึ่งในมาตรฐาน ก็คือการใช้สถิติเพื่อควบคุมกระบวนการ (Statistical Process Control) ถือเป็นส่วนที่มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง แต่เท่าที่ผ่านมาการใช้เครื่องมือชนิดนี้ยังไม่แพร่หลายเท่าที่ควร อาจจะเป็นเพราะปัญหาบางประการของการทำความเข้าใจกับเรื่องสถิติแนวทางการประยุกต์ใช้ในเชิงปฏิบัติ ท่านสามารถหาคำตอบได้จากหลักสูตรนี้

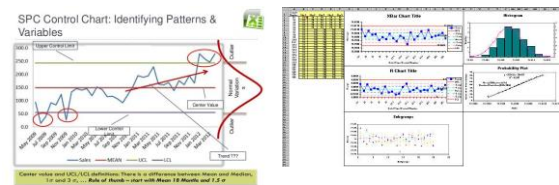
หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับผู้ที่ไม่มีความรู้พื้นฐานด้าน SPC

วัตถุประสงค์

1. การสร้าง และแปลความหมายแผนภูมิควบคุม
2. การวิเคราะห์ และควบคุมคุณภาพ
3. การประเมินความสามารถของกระบวนการ ทั้งข้อมูลเชิงผันแปร และข้อมูลเชิงคุณภาพ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

ผู้ประสานงานคุณภาพ ผู้ที่เกี่ยวข้องกับการพัฒนาคุณภาพ Foreman Supervisor และผู้สนใจทั่วไปที่



วิทยากร

1. ผศ.เจริญ สุนทราวาณิชย์
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
2. ผศ.วิศิษฐ์ ไกลเจริญรัตน์
วิทยากรที่ปรึกษา/ที่ปรึกษาวิชาการ
ประธานกรรมการตัดสินผลงาน Thailand Kaizen Award ส.ส.ท.

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- ๙๐ แนวคิดและหลักการเบื้องต้นของการควบคุมคุณภาพเชิงสถิติ
- ๙๐ แนวคิดและหลักการในการควบคุมคุณภาพ
- ๙๐ ความผันแปรของกระบวนการผลิต
- ๙๐ แนวคิดด้านสถิติเบื้องต้นเพื่อการวิเคราะห์ข้อมูล
- ๙๐ เครื่องมือสถิติในการควบคุมกระบวนการ
- ๙๐ แผนภาพการกระจาย, ฮีสโตแกรม
- ๙๐ แบบฝึกหัดสำหรับฮีสโตแกรม

วันที่สอง

- ๙๐ หลักการของแผนภูมิควบคุมและเครื่องมือแสดงสถานะที่เปลี่ยนไปของกระบวนการ
- ๙๐ แผนภูมิควบคุมเชิงผันแปร (Variable Control Charts) : ข้อมูลวัด
- ๙๐ วิธีการสร้าง
- ๙๐ แผนภูมิควบคุม Xbar-R, Xbar-S และ X-MR
- ๙๐ การศึกษาความสามารถของกระบวนการสำหรับข้อมูลเชิงผันแปร
- ๙๐ กรณีศึกษา

วันที่สาม

- ๙๐ แผนภูมิควบคุมเชิงคุณภาพ (Attribute Control Charts) : ข้อมูลนับ
- ๙๐ แผนภูมิควบคุม p, np, c, และ u
- ๙๐ กรณีศึกษา
- ๙๐ การตีความหมายในแผนควบคุม
- ๙๐ ความสัมพันธ์ระหว่าง SPC, กระบวนการแก้ไขปัญหา



หลักสูตรแนะนำอบรมต่อเนื่อง

1. PPAP : Production Part Approval Process
วันศุกร์ที่ 8 กุมภาพันธ์ 2562
2. APQP and IATF16949:2016 Integration
วันพุธที่ 20 กุมภาพันธ์ 2562