

# ระบบบำรุงรักษาเพื่อเป้าหมายเครื่องจักรเสียฉุกเฉินเป็นศูนย์

## Zero Breakdown Maintenance



**บรรยาย  
และทัศนศึกษา**

เป้าหมายเครื่องจักรเสียฉุกเฉินเป็นศูนย์ หรือ “Zero Breakdown” ไม่ใช่เป้าหมายในฝัน

**วันที่จัด** รุ่น 1 วันอังคารที่ 27 – วันพุธที่ 28 ตุลาคม 2563

**เวลา** 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 15 ท่าน

**สถานที่** ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

**สมาชิก** : 7,000 + VAT 7% 490 = 7,490 บาท

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

**บุคคลทั่วไป** : 7,500 + VAT 7% 525 = 8,025 บาท

เพราะระบบบำรุงรักษาในปัจจุบัน ไม่ใช่อะไร ก็มีแต่ PM (Preventive Maintenance) ทำแต่ PM ยุคใหม่ มีการพัฒนาระบบ ทำให้เครื่องจักรที่เข้าระบบเสียฉุกเฉินเป็นศูนย์ หรือ Zero Breakdown ได้

โดยใช้เทคนิค 8 ขั้นตอน ตั้งแต่ผู้บริหารมีนโยบาย ให้พนักงานฝ่ายผลิต มีส่วนร่วมในการบำรุงรักษาเบื้องต้น ขณะที่ฝ่ายซ่อมบำรุง จะพัฒนาระบบ เริ่มตั้งแต่ ระบบเชิงรุกบำรุงรักษา (Proactive Maintenance) แล้วจึงเป็นระบบเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) พัฒนาระบบ ตรวจวัดสุขภาพ ทำนายอายุใช้งาน (Predictive Maintenance) ทำให้เครื่องจักรที่เข้าระบบ มีประสิทธิภาพโดยรวม (OEE : Overall Equipment Effectiveness) เพิ่มสูงมากยิ่งขึ้นเพิ่มผลผลิต ลดค่าใช้จ่าย และวัสดุอะไหล่

**การสัมมนานี้ เน้นประสบการณ์ภาคปฏิบัติ จากงานที่มีการวางระบบ ให้การปรึกษากับโรงงานชั้นนำ ต่างๆ พร้อมการดูงาน โรงงานที่ประสบความสำเร็จ เป็นอย่างดี**

### สิ่งที่ได้รับจากการฝึกอบรม

1. ความรู้ ความเข้าใจ การพัฒนาระบบบำรุงรักษา
2. แนวคิด วิธีการ การกำหนดเป้าหมาย เพื่อสู่ Zero Breakdown
3. วิสัยทัศน์ จากผู้บริหาร ตัวอย่างขั้นตอนดำเนินการ โรงงานชั้นนำ จากอุตสาหกรรมการผลิตยางรถยนต์

### คุณสมบัติผู้เข้ารับการฝึกอบรม

1. ผู้จัดการฝ่าย ซ่อมบำรุง และฝ่ายผลิต
2. ฝ่ายสนับสนุน ส่งเสริมพัฒนาระบบงาน
3. วิศวกร
4. หัวหน้า พนักงานระดับผู้นำ(Leader) ช่างเทคนิค

### หัวข้อการฝึกอบรม

#### วันแรก

#### 1. ขั้นตอนเตรียมการ 8 ขั้นตอนสู่ระบบ Zero Breakdown Maintenance

- 1.1. ผู้บริหารระดับสูงประกาศเจตนารมณ์ ความมุ่งมั่นสู่
  - 1.1.1. Zero Breakdown Maintenance
- 1.2. รมรงค์และจัดอบรมระบบบำรุงรักษาพนักงาน ฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อม
- 1.3. แต่งตั้ง คณะทำงาน
- 1.4. การเลือกเครื่องจักรนำร่อง Machine Model
- 1.5. การกำหนดนิยาม และเป้าหมาย ของ Zero Breakdown
- 1.6. การจัดทำแผนหลัก
- 1.7. การสร้างระบบบำรุงรักษา มุ่งสู่ เป้าหมาย Zero Breakdown

#### 2. การดำเนินการ

- 2.1. ฝ่ายผลิตมีส่วนร่วม การบำรุงรักษาเบื้องต้น
- 2.2. ฝ่ายซ่อมพัฒนา สร้างระบบเชิงรุก (Proactive Maintenance)
- 2.3. พัฒนาระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)



**หัวข้อการฝึกอบรม**

**วันที่สอง (ดูงานช่วงบ่าย)**

**เวลา 09.00 (ฟังบรรยายที่ ส.ส.ท.)**

2.4. ฝ่ายซ่อมพัฒนา สร้างระบบตรวจวัดสุขภาพทำนายอายุใช้งาน (Predictive Maintenance)

2.4.1. เทคนิคการทำนายอายุใช้งานเครื่องจักร

**เวลา 11.00 น.** รับประทานอาหารกลางวัน

**เวลา 11.30 น.** เดินทาง สูโรงงาน ผลิตยางรถยนต์ชั้นนำ

**บริษัท โอตานิ เรเดียล จำกัด อำเภอนครชัยศรี จ.นครปฐม**

**เวลา 13.00 น.** ผู้แทนบริษัทกล่าวต้อนรับ แนะนำบริษัท กระบวนการผลิต และผลิตภัณฑ์ ผู้บริหาร แสดง วิสัยทัศน์ เหตุและผลของการพัฒนา ระบบ Zero Breakdown Maintenance การดำเนินการ การ พัฒนาระบบผลิตภัณฑ์ ความแตกต่าง ก่อน และหลัง การพัฒนา สร้างระบบ กลุ่ม Machine Model นำเสนอการดำเนินการ ความสำเร็จ



เข้าชมโรงงาน Machine Model (บริษัท โอตานิ เรเดียล จำกัด จ.นครปฐม)

**เวลา 15.30 น.** สรุปลงถาม ตอบ

**เวลา 16.00 น.** เดินทางกลับ



**วิทยากร คุณวินัย เวชวิทยาขลัง**

- วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษา PM และ TPM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง
- ประสบการณ์ทำงานบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
- อดีตผู้จัดการบริการเทคนิค /อดีตผู้จัดการศูนย์ฝึกอบรมทางเทคนิค
- วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษา PM และTPM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง

**วิทยากรผู้ช่วย คุณนพดล เจียมเลิศประเสริฐ**

- กรรมการผู้จัดการ D Maintenance

**😊 หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้ 😊**

- ❖ การจัดการ การออกแบบโครงการ ผลิตภัณฑ์ใหม่ ตั้งแต่ต้น (ภาคปฏิบัติ)
- ❖ การบำรุงรักษาด้วยตนเอง (ภาคปฏิบัติ)

สนใจสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ 02-717-3000 ต่อ 81  
Email: et@tpa.or.th

**“ขอสงวนสิทธิ์ การเข้าดูโรงงาน ผู้เข้าอบรม จากอุตสาหกรรมการผลิตยางรถยนต์”**