

การบริหารระบบบำรุงรักษา สำหรับผู้บริหารระดับต้น และหัวหน้า

Maintenance Administration for Young Executive



วันที่จัด รุ่น 7 : จันทร์ที่ 28 – วันอังคารที่ 29 กันยายน 2563

สมาชิก 5,700 + 399 (VAT 7%) = 6,099 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รัับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,200 + 434 (VAT 7%) = 6,634 บาท

สิ่งสำคัญ ที่ควบคู่กับการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพที่ผู้บริหารต้องเล็งเห็นความสำคัญก็คือ การบริหารระบบบำรุงรักษาอย่างมีประสิทธิภาพ เช่นกัน เพื่อเลือกใช้ ระบบบริหาร การบำรุงรักษาให้เหมาะสมตอบสนองกับแผนการผลิตที่มีต้นทุนการบำรุงรักษาเหมาะสมที่ผู้บริหารกล่าวว่า “ทำPM ทำไมต้องจ่ายแพง ?” โดยทำให้เครื่องจักรทำงานได้ดีมีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่องอายุการใช้งานยาวนานลดการเสียหาย การขัดข้อง การเก็บสำรองวัสดุอะไหล่ลดลง โดยใช้การบริหารระบบบำรุงรักษาอย่างมีประสิทธิภาพ

การสัมมนานี้ มุ่งเน้นถึงการเลือกการเลือกระบบบำรุงรักษาที่เหมาะสมกับเครื่องจักรการผลิตเชิงปฏิบัติจากประสบการณ์จริง พร้อมวิธีการจัดทำระบบที่สามารถนำความรู้ ไปประยุกต์ใช้ ให้เกิดผลในโรงงานได้

สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. มีความรู้ ความเข้าใจ การพัฒนาระบบบำรุงรักษา ที่แท้จริง ทุกระบบและการนำไปประยุกต์ใช้งาน
2. หัวใจสำคัญของระบบบำรุงรักษา แต่ละระบบ และขั้นตอนวิธีการจัดทำระบบ
3. การประยุกต์ Computer บริหารงาน ระบบบำรุงรักษาซ่อมบำรุง
4. การคำนวณง่ากำลังพล ช่างซ่อม บำรุงรักษา และการพัฒนาทักษะ ฝีมือ
5. การจัดผังฝ่ายซ่อม และการวัดประเมินผลความสำเร็จระบบซ่อมบำรุง

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ผู้จัดการโรงงาน
- ผู้จัดการฝ่ายการผลิต / ฝ่ายซ่อมบำรุง
- วิศวกร / หัวหน้า และพนักงานที่จะพัฒนาสู่ระดับหัวหน้าบำรุงรักษา
- ผู้สนใจทั่วไป

วิทยากร

คุณวินัย เวชวิทยาขลัง

ประสบการณ์ทำงาน SCG ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด วิทยากร ที่ปรึกษา วางระบบบำรุงรักษา TPM และ PM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง



หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- การพัฒนาระบบบำรุงรักษา
 - ระบบเชิงรุก บำรุงรักษา Proactive Maintenance (PoM)
 - ระบบเสียแล้วซ่อม Breakdown Maintenance (BM)
 - ระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Preventive Maintenance (PM)
 - ระบบบำรุงรักษาพยากรณ์ Predictive Maintenance (PdM)
 - ระบบบำรุงรักษาเชิงปรับปรุงแก้ไข Corrective Maintenance (CM)
 - ระบบบำรุงรักษาความน่าเชื่อถือและมั่นใจ Reliability Centered Maintenance (RCM)
- ระบบบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม Total Productive Maintenance (TPM)
- หัวใจสำคัญของระบบบำรุงรักษาแต่ละระบบ, วิธีการเลือก และการจัดทำระบบบำรุงรักษา เชิงปฏิบัติ, ให้เหมาะกับเครื่องจักรการผลิต
- การบริหารระบบบำรุงรักษา ยุคใหม่ต้องเริ่มจากระบบเชิงรุก บำรุงรักษา(Proactive Maintenance) แล้วจึงเป็นระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM: Preventive Maintenance) และถ้าต้องการลดค่าใช้จ่าย และBreakdown ต้องเป็นระบบ ตรวจวัดสุขภาพ ทำนายอายุใช้งานเป็น Predictive Maintenance
- มีระบบต่างๆแล้วก็ตาม แต่เครื่องจักร ยังมี Breakdown ต้องแก้ไขปรับปรุงให้เหมาะกับการใช้งาน เป็นCM:Corrective Maintenance
 - เครื่องมือ การวิเคราะห์ แก้ไขปัญหา Why-Why Analysis
 - Kaizen ในระบบบำรุงรักษา

วันที่สอง

- ถ้าต้องการความน่าเชื่อถือ มั่นใจในการใช้งาน ทำงานเครื่องจักร ต้องเป็นการบำรุงรักษา Reliability Centered Maintenance (RCM)
- สุดท้ายเป็นการบริหารจัดการเพื่อลดความสูญเสีย สูญเปล่า เพื่อเพิ่มผลผลิตทั่วทั้งองค์กรเป็นระบบบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM:Total Productive Maintenance)
- การประยุกต์ใช้ Computer บริหารงานซ่อมบำรุง
 - โปรแกรมคอมพิวเตอร์วางแผนบำรุงรักษา
 - โปรแกรมคอมพิวเตอร์วัดผลระบบซ่อม ประวัติการซ่อม ค่าใช้จ่ายและงบประมาณค่าซ่อมบำรุงรักษา
 - โปรแกรมคอมพิวเตอร์บริหารวัสดุ อะไหล่บำรุงรักษา
- การคำนวณจำนวนกำลังพล ช่างซ่อมบำรุงรักษา
 - การพัฒนา ทักษะ และฝีมือ ช่างซ่อมบำรุง(Skill up) 6 Basic maintenance, การสร้างผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้าน
- การจัดผังองค์กร และการวัดประเมินผลความสำเร็จระบบซ่อมบำรุงรักษา(KPI)