

**การวางแผนจัดทำระบบบำรุงรักษา**  
**เครื่องจักรกลโรงงานเชิงป้องกัน (เชิงปฏิบัติ) รุ่นที่ 60**  
**Preventive Maintenance**



|                  |  |                    |   |
|------------------|--|--------------------|---|
| <b>วันที่จัด</b> | วันพฤหัสบดีที่ 19 – วันศุกร์ที่ 20 กันยายน 2562                | <b>สมาชิก</b>      | 5,700 + VAT 7% 399 = 6,099 บาท                                  |
| <b>เวลา</b>      | 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน     |                    | (สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ) |
| <b>สถานที่</b>   | ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18 | <b>บุคคลทั่วไป</b> | 6,200 + VAT 7% 434 = 6,634 บาท                                  |

การสัมมนาเน้นเชิงปฏิบัติ สามารถนำไปประยุกต์ใช้งานได้จริงในการจัดทำข้อมูล รายการมาตรฐานบำรุงรักษา เป็นคู่มือบำรุงรักษาโรงงาน การซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ การผลิตเทคนิคการเขียนรายการมาตรฐานการบำรุงรักษา เครื่องจักร อุปกรณ์ ตัวอย่าง เช่น อุปกรณ์ส่งกำลัง หน้าแปลนขับ โซ่ขับ สายพานขับ มอเตอร์ไฟฟ้า หม้อแปลงไฟฟ้า หม้อไอน้ำ ปั๊มน้ำ พัดลม เป็นต้น เพื่อเป็นแนวทาง ประยุกต์การเขียนมาตรฐานรายการการบำรุงรักษาด้วยตนเองนอกจากนี้จะแนะนำเทคนิคการวางแผนปฏิทิน เพื่อกำหนดงานบำรุงรักษารายวัน รายสัปดาห์ รายเดือน รายสามเดือน รายหกเดือน รายปี เป็นต้น

**หัวข้อการอบรมและสัมมนา**

**วันแรก**

- ☆ ความสำคัญของงานบำรุงรักษา
- ☆ การพัฒนาระบบการซ่อมบำรุง
- ☆ การประยุกต์เลือกใช้ระบบบำรุงรักษา
- ☆ เหตุผลที่ต้องทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน(PM)
- ☆ กฎเกณฑ์สำคัญที่ทำให้ระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประสบความสำเร็จ
- ☆ โครงสร้าง และการวางแผนจัดทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)
- ☆ การจัดทำทะเบียนเครื่องจักร
- ☆ การพิจารณาเลือกเครื่องจักรเข้าระบบซ่อมบำรุง
- ☆ การจัดระดับความสำคัญเครื่องจักร
- ☆ การจัดทำข้อมูล เครื่องจักร อุปกรณ์ โรงงาน ( Plant Data )

**ฝึกเชิงปฏิบัติ**

- ☆ งานบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำคัญยิ่ง 6 งาน (VDO)
  - งานทำความสะอาด (Cleaning)
  - งานหล่อลื่น (Lubrication)
  - งานตรวจสอบสภาพ ปรับแต่ง (Inspection And Adjustment)
  - งานตรวจสอบสุขภาพเครื่องจักร (Condition Checking)
  - งานทดสอบความถูกต้อง (Function Test)

**วันที่สอง**

- ☆ วิธีการเขียนรายการมาตรฐาน ( Work Instruction = W บำรุงรักษาเครื่องจักร
- ☆ ฝึกเชิงปฏิบัติการเขียนรายการมาตรฐานบำรุงรักษา (WI) เครื่องจักรที่ดูแล รับผิดชอบด้วยตนเอง
- ☆ **KAIZEN**
- ☆ การจัดทำแม่แบบ ( Master ) คู่มือ บำรุงรักษาโรงงาน
- ☆ ฝึกเชิงปฏิบัติ
- ☆ เทคนิคการวางแผนปฏิทินการซ่อมบำรุง และ ฝึกเชิงปฏิบัติ
- ☆ การจัดทำใบงานบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนปฏิทิน
- ☆ ฝึกเชิงปฏิบัติ
- ☆ ตัวอย่าง การออกแบบ ใบปฏิบัติงานมาตรฐาน ใบรายการตรวจสอบสภาพ บำรุงรักษาเครื่องจักร
- ☆ การประยุกต์ใช้โปรแกรม คอมพิวเตอร์ วางแผนระบบบำรุง
- ☆ สาธิต โปรแกรมซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (CMMS)

**คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา**

- ✧ ผู้จัดการ การผลิต ✧ วิศวกร / ช่างเทคนิคการซ่อมบำรุง
- ✧ หัวหน้า-พนักงานควบคุมเดินเครื่องจักรผู้จัดการซ่อมบำรุง
- ✧ ผู้เกี่ยวข้องงานซ่อมบำรุง

**วัตถุประสงค์**

1. มีความรู้ความเข้าใจ ข้อสำคัญ ข้อดี ข้อเสีย การประยุกต์ใช้ระบบบำรุงรักษาแต่ละระบบ
2. มีความรู้ ความเข้าใจ การจัดทำข้อมูล การจัดทำมาตรฐานบำรุงรักษาการวางแผน และการออกแบบงานบำรุงรักษา ได้ด้วยตนเอง
3. สามารถประยุกต์ จัดทำระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ได้

**วิทยากร**

**คุณนพดล เจียมเลิศประเสริฐ**

วิทยากร ที่ปรึกษา วางระบบงานบำรุงรักษาเครื่องจักรกล  
 ติดตั้ง และซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล โรงงานอุตสาหกรรม