



การบำรุงรักษาเครื่องจักร ด้วยวิธีการวิเคราะห์น้ำมันหล่อลื่น

ด้วยตนเอง : ภาคปฏิบัติ

Oil Analysis (Practice)



รุ่นที่ 2

วันที่จัด: วันศุกร์ที่ 22 พฤศจิกายน 2562 เวลา: 09:00 – 16:30 น. **รับจำนวน 20 ท่าน**

สถานที่: ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18 (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.)

สาเหตุสำคัญ ที่ทำให้ชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องจักร เกิดการเสียหายขัดข้อง มากที่สุดสาเหตุหนึ่ง มาจากสาเหตุของการหล่อลื่นบำรุงรักษา การเลือกสารหล่อลื่นให้เหมาะสมกับการใช้งานเครื่องจักร ปริมาณ มาตรฐานการหล่อลื่นบำรุงรักษา รวมถึงการตรวจวิเคราะห์น้ำมันหล่อลื่น ที่จะบอกถึงสุขภาพ ภายในเครื่องจักร การเสียหายของชิ้นส่วนประกอบ และคุณสมบัติของสารหล่อลื่น ที่เปรียบเสมือนสายเลือดของพวกเรา

การตรวจวิเคราะห์น้ำมัน ดูการเสื่อมสภาพ การเปลี่ยนสี สิ่งปนเปื้อน น้ำ ความหนืด เป็นวิธีการหนึ่งของการบำรุงรักษา ที่ทำให้รู้สุขภาพภายในเครื่องจักร มีสภาพดี หรือผิดปกติ มีสิ่งปนเปื้อนที่เกิดจากการชำรุด สึกหรอ ที่เป็นโลหะ อโลหะ มาจากส่วนประกอบใดของเครื่องจักร ทำให้หาสาเหตุและเตรียมการบำรุงรักษาป้องกันล่วงหน้า ก่อนที่จะเกิดการเสียหายอย่างรุนแรง ป้องกันการเกิด Breakdown และทำให้การซ่อมบำรุงรักษาเร็ว เป็นการลดความสูญเสีย



วัตถุประสงค์

- ➔ มีความรู้ ความเข้าใจ เรื่องการหล่อลื่น
- ➔ สามารถเลือก สารหล่อลื่น ชนิด ความหนืด ที่เหมาะสมกับเครื่องจักร และการทำงาน
- ➔ วิเคราะห์น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร ภาคปฏิบัติเบื้องต้นด้วยตนเองได้
- ➔ สามารถพัฒนา ปรับปรุง ระบบบำรุงรักษาเครื่องจักรสู่ระบบProactive และPredictive Maintenance

หลักสูตรนี้เหมาะสำหรับ : หัวหน้าฝ่าย, ซ่อมบำรุง, วิศวกร, ช่างเทคนิค, พนักงานซ่อม, พนักงานควบคุม-เดินเครื่องจักร



วิทยากร

คุณวินัย เวชวิทยาคลัง
อดีต ผู้จัดการบำรุงรักษาและวางแผน
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (สระเบิดูรี)

✧ อัตราค่าลงทะเบียน ✧

สมาชิก 3,500 + VAT 7% 245 = 3,745 บาท

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

บุคคลทั่วไป 4,000 + VAT 7% 280 = 4,280 บาท

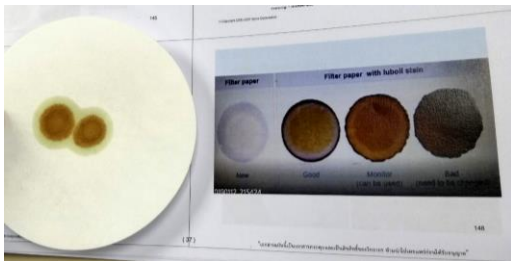


ผู้ช่วยวิทยากร

คุณนพดล เจียมเลิศประเสริฐ
กรรมการผู้จัดการ บริษัท D Maintenance and Service
ที่ปรึกษา วางระบบบริหารงานบำรุงรักษา

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

1. ความรู้ ความเข้าใจ การหล่อลื่นเครื่องจักร อุปกรณ์
2. คุณสมบัติที่จำเป็นของสารหล่อลื่น มีอะไรบ้าง?
3. ประเภทของสารหล่อลื่น และสิ่งที่ต้องคำนึงการเลือกใช้
4. วิธีการหล่อลื่น แบบต่างๆ และข้อควรระวัง
5. ระดับการหล่อลื่นน้ำมัน แบริ่ง เพื่อเกียร์
6. ปริมาณ ความถี่การอัดจาระบีหล่อลื่นที่ถูกต้อง
7. แหล่งปนเปื้อนน้ำมัน สารหล่อลื่น มาจากไหน มาได้อย่างไร จะป้องกันอย่างไร
8. การวิเคราะห์น้ำมันหล่อลื่น ใช้กับงานอะไร ได้ประโยชน์อะไรบ้าง
9. ตำแหน่ง วิธีการเก็บตัวอย่างสิ่งปนเปื้อนน้ำมันที่ถูกต้อง และความถี่
10. วิธีวิเคราะห์น้ำมัน
 - 10.1 ใช้กรรมวิธี เครื่องมือ ห้องทดสอบ
 - 10.2 การตรวจวิเคราะห์เบื้องต้นด้วยตนเอง
11. เกณฑ์มาตรฐาน ISO 4406 และ NAS 1638 กำหนดอย่างไร



ภาคปฏิบัติ สิ่งที่ต้องเตรียมมาในวันอบรม

ผู้เข้าอบรมต้องนำน้ำมันหล่อลื่นที่เก็บจากเครื่องจักรขณะทำงาน อย่างน้อย 1จุด เพื่อนำมาวิเคราะห์น้ำมัน สภาพภายในเครื่องจักร ด้วยตนเอง

1. น้ำมันหล่อลื่น ที่เก็บจากเครื่องจักร ขณะทำงาน จุด/ตำแหน่งที่ออกจากปั๊ม, ออกจากแบริ่ง-ลูกสูบไฮดรอลิกส์, ออกจากเพืองเกียร์ ใส่ขวดพลาสติก สะอาดแห้ง จำนวน 250 ml (cc)



2. น้ำมันหล่อลื่นที่ดูเก็บ ขณะเครื่องจักรทำงาน จุด/ตำแหน่ง ที่อ่างน้ำมันไฮดรอลิก เพืองเกียร์ อ่างน้ำมันแบริ่ง อ่างน้ำมันไฮดรอลิก ใส่ขวดพลาสติก สะอาดแห้ง จำนวน 250 ml (cc)

3. บันทึกข้อมูลน้ำมันที่เก็บจากเครื่องจักร
 - 3.1 ชื่อเครื่องจักร
 - 3.2 ชนิดน้ำมัน
 - 3.3 ชื่อ ยี่ห้อ ของน้ำมัน
 - 3.4 ว/ค/ป ที่เปลี่ยนน้ำมัน ว/ค/ป เก็บ น้ำมัน
 - 3.5 อายุน้ำมัน ที่ใช้งาน มาแล้ว ควรมากกว่า 3 เดือน



หลักสูตรแนะนำที่เกี่ยวข้อง

- ☆ เทคนิคการป้องกันการชำรุดของเครื่องจักรกลที่ใช้ น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันไฮดรอลิก
วันที่ 4 ธันวาคม 2562
- ☆ การหล่อลื่นเครื่องจักรในงานอุตสาหกรรม
วันที่ 16 ธันวาคม 2562

