

# การใช้โปรแกรมสำเร็จบริหารระบบวัสดุอะไหล่สำหรับงานซ่อมและบำรุงรักษา



## Spare Parts Maintenance Management Program (SPMM Program)

วันที่จัด รุ่น 18 : วันพุธที่ 4 ธันวาคม 2562

สมาชิก 3,500 + 245 (VAT 7%) = 3,745 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 4,000 + 280 (VAT 7%) = 4,280 บาท

โปรแกรมการบริหารระบบวัสดุอะไหล่เป็นโปรแกรมเฉพาะงานที่สร้างขึ้นจาก Microsoft Access สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการวางแผนจัดการวัสดุอะไหล่ซ่อมบำรุงและสินค้าวัสดุคงคลังเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานให้รวดเร็วมากขึ้น

สำหรับการอบรมครั้งนี้จะกล่าวถึงการจัดทำระบบโครงสร้างการจัดการวัสดุอะไหล่เริ่มตั้งแต่การจัดทำข้อมูลวัสดุอะไหล่สินค้าผู้ขายคลังวัสดุสินค้าการรับเข้าจ่ายออกการรายงานสถานะและรายงานระดับเตือนภัย

### สิ่งที่คุณจะได้รับ

- โปรแกรม SPMM Maintenance (Spare Parts Maintenance Management) ท่านละ 1 ชุด ไม่จำกัด User
- ความรู้ ความเข้าใจการบริหารระบบวัสดุอะไหล่

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- เหมาะสำหรับผู้ที่ต้องการนำโปรแกรมสำเร็จไปใช้งานจัดการวัสดุ อะไหล่

หมายเหตุ: ผู้เข้าอบรมควรมีพื้นฐานทางด้านคอมพิวเตอร์



### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- โครงสร้างระบบบริหารวัสดุอะไหล่ซ่อมบำรุงขั้นตอนการจัดทำระบบ
  - การแบ่งประเภท และกลุ่ม วัสดุ อะไหล่
  - การกำหนดทะเบียน และชื่อ วัสดุ อะไหล่
  - การกำหนดสต็อกวัสดุอะไหล่
  - การกำหนดเลขที่คลังเก็บ และตำแหน่งที่เก็บ
  - การรับ จ่าย วัสดุอะไหล่
  - การตรวจนับ
- การจัดทำข้อมูล
  - วัสดุอะไหล่ กำหนดประเภทความสำคัญ A, B, C
  - การกำหนด จุดสั่งซื้อ (OP) จำนวนสั่งซื้อที่ประหยัด (EOQ)
  - จำนวนคงคลังต่ำสุด MIN จำนวนคงคลังสูงสุด MAX
  - กลุ่มประเภท วัสดุ
  - แหล่งผู้ขาย ลำดับเลือกซื้อ
- การจัดทำรายการคลังอะไหล่ปฏิบัติการ
 

การใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ 1 ท่าน ต่อ 1 เครื่อง

  - การบันทึกข้อมูล และรายการคลัง วัสดุอะไหล่
  - การรับวัสดุอะไหล่เข้าคลัง และประวัติการตรวจรับ
  - การเบิกจ่ายวัสดุอะไหล่ และประวัติการจ่าย
- การรายงานสถานะวัสดุอะไหล่
  - รายงานวัสดุคลังอะไหล่
  - รายงานการใช้วัสดุอะไหล่ ตามทะเบียนวัสดุ
  - รายงานการใช้วัสดุอะไหล่ ตามเครื่องจักร อุปกรณ์
  - รายงานการใช้วัสดุอะไหล่ สำคัญ ประเภท A
  - รายงาน และกราฟ แสดง จำนวนการรับวัสดุอะไหล่เข้าการจ่าย จำนวนคงเหลือ
  - รายงาน และกราฟ แสดง มูลค่าจำนวนเงินการรับวัสดุอะไหล่ เข้า การจ่าย จำนวนคงเหลือ
  - รายงานประสิทธิภาพการหมุนเวียน การใช้วัสดุอะไหล่ (TURN OVER)
- การรายงานระดับเตือนภัย
  - รายการวัสดุ อะไหล่ ไม่เคลื่อนไหว
  - จำนวนวัสดุ อะไหล่ ต่ำกว่าพิกัด MIN
  - จำนวนวัสดุ อะไหล่ ถึงระดับ MIN และจุดสั่งซื้อ
  - จำนวนวัสดุ อะไหล่ ถึงจุด สั่งซื้อ OP
  - จำนวนวัสดุ อะไหล่ สูงกว่าพิกัด MAX

### วิทยากร

คุณวินัย เวชวิทยาคลัง

อดีตผู้จัดการบำรุงรักษาและวางแผน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยจำกัด (มหาชน) สระบุรี

### หลักสูตรต่อยอดการเรียนรู้

การใช้โปรแกรมสำเร็จวางแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

วันที่ 15 มกราคม 2563

การใช้โปรแกรมสำเร็จจัดทำประวัติและค่าใช้จ่ายระบบบำรุงรักษา

วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2563