

# การวางแผนจัดทำระบบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลโรงงานเชิงป้องกัน

## Preventive Maintenance



**วันที่จัด** รุ่น 61 : วันอังคารที่ 26 – วันพุธที่ 27 พฤศจิกายน 2562

**สมาชิก** 5,700 + 399 (VAT 7%) = 6,099 บาท

**เวลา** 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) **รับจำนวน** 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

**สถานที่** ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

**บุคคลทั่วไป** 6,200 + 434 (VAT 7%) = 6,634 บาท

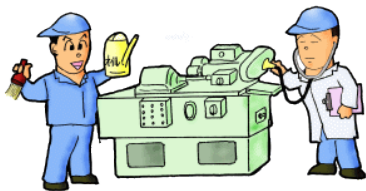
การสัมมนานี้เน้นเชิงปฏิบัติ สามารถนำไปประยุกต์ใช้งานได้จริงในการจัดทำข้อมูล รายการมาตรฐานบำรุงรักษา เป็นคู่มือบำรุงรักษาโรงงาน การซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ การผลิต เทคนิคการเขียนรายการมาตรฐานการบำรุงรักษา เครื่องจักร อุปกรณ์ ตัวอย่าง เช่น อุปกรณ์ส่งกำลัง หน้าแปลนขับ โซ่ขับ สายพานขับ มอเตอร์ไฟฟ้า หม้อแปลงไฟฟ้า หม้อไอน้ำ ปั๊มน้ำ พัดลม เป็นต้น เพื่อเป็นแนวทาง ประยุกต์การเขียนมาตรฐานรายการการบำรุงรักษาด้วยตนเองนอกจากนี้จะแนะนำเทคนิคการวางแผนปฏิทิน เพื่อกำหนดงานบำรุงรักษารายวัน รายสัปดาห์ รายเดือน รายสามเดือน รายหกเดือน รายปี เป็นต้น

### สิ่งที่คุณจะได้รับ

- มีความรู้ความเข้าใจ ข้อสำคัญ ข้อดี ข้อเสีย การประยุกต์ใช้ระบบบำรุงรักษาแต่ละระบบ
- มีความรู้ ความเข้าใจ การจัดทำข้อมูล การจัดทำมาตรฐานบำรุงรักษาการวางแผน และการออกใบงานบำรุงรักษา ได้ด้วยตนเอง
- สามารถประยุกต์ จัดทำระบบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ได้

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ผู้จัดการฝ่ายผลิต
- วิศวกร / ช่างเทคนิคการซ่อมบำรุง
- หัวหน้า-พนักงานควบคุมเดินเครื่องจักร
- ผู้จัดการซ่อมบำรุง
- ผู้เกี่ยวข้องงานซ่อมบำรุง



### วิทยากร

#### คุณนพดล เจียมเลิศประเสริฐ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท D Maintenance and Service  
ที่ปรึกษา วางระบบบริหารงานบำรุงรักษา

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

#### วันแรก

- ความสำคัญของงานบำรุงรักษา
- การพัฒนาระบบการซ่อมบำรุง
- การประยุกต์เลือกใช้ระบบบำรุงรักษา
- เหตุผลที่ต้องทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)
- กุญแจสำคัญที่ทำให้ระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประสบความสำเร็จ
- โครงสร้างและการวางแผนจัดทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)
- การจัดทำทะเบียนเครื่องจักร
- การพิจารณาเลือกเครื่องจักรเข้าระบบซ่อมบำรุง
- การจัดระดับความสำคัญเครื่องจักร
- การจัดทำข้อมูล เครื่องจักร อุปกรณ์โรงงาน (Plant Data)

#### ฝึกเชิงปฏิบัติ

- งานบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำคัญยิ่ง 6 งาน (VDO)
- งานทำความสะอาด (Cleaning)
- งานหล่อลื่น (Lubrication)
- งานตรวจสภาพปรับแต่ง (Inspection And Adjustment)
- งานตรวจสุขภาพเครื่องจักร (Condition Checking)
- งานทดสอบความถูกต้อง (Function Test)

#### วันที่สอง

- วิธีการเขียนรายการมาตรฐาน ( Work Instruction = WI) บำรุงรักษาเครื่องจักร
- ฝึกเชิงปฏิบัติการเขียนรายการมาตรฐานบำรุงรักษา (WI) เครื่องจักรที่ดูแล รับผิดชอบด้วยตนเอง
- KAIZEN
- การจัดทำแม่แบบ ( Master ) คู่มือบำรุงรักษาโรงงาน ฝึกเชิงปฏิบัติ
- เทคนิคการวางแผนปฏิทินการซ่อมบำรุง และ ฝึกเชิงปฏิบัติ
- การจัดทำใบงานบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนปฏิทิน ฝึกเชิงปฏิบัติ
- ตัวอย่าง การออกแบบ ใบปฏิบัตินงานมาตรฐาน ใบรายการตรวจสภาพ บำรุงรักษาเครื่องจักร
- การประยุกต์ใช้โปรแกรม คอมพิวเตอร์ วางแผนระบบบำรุง
- สาธิตโปรแกรมซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (CMMS)