

การบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า เชิงปฏิบัติ

Electric Motor Maintenance Practical



วันที่จัด รุ่น 11 : วันศุกร์ที่ 22 พฤศจิกายน 2562

สมาชิก 3,200 + 224 (VAT 7%) = 3,424 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 3,700 + 259 (VAT 7%) = 3,959 บาท

มอเตอร์ไฟฟ้าเป็นเครื่องจักร อุปกรณ์ที่มีความสำคัญมากใน ขบวนการผลิต ระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์การผลิต เพื่อเพิ่ม ผลผลิตและประสิทธิภาพ พนักงานควบคุม เดินเครื่อง หรือพนักงาน ผลิตที่อยู่หน้าเครื่อง จะเห็นอาการผิดปกติของเครื่องจักรก่อนเป็น อันดับแรกถ้ามีการพัฒนาความรู้ ทักษะความสามารถ ให้พนักงาน บำรุงรักษาเครื่องจักรแต่ละคนเป็นคน “เก่งเครื่องจักร” สามารถดูแล บำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง โดยการเรียนรู้อย่างเป็นระบบ ตรวจสอบสภาพอาการผิดปกติ แก้ไขปัญหาได้รวดเร็ว เป็นการเพิ่ม เวลาการผลิต ทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่าย เพิ่มกำไรให้กับ องค์กร

การสัมมนานี้ เน้นให้ทราบถึงหลักการทำงาน รวมถึงการ บำรุงรักษาเชิงรุก เพื่อสามารถประกันคุณภาพงานให้กับลูกค้า หรือ ฝ่ายผลิตขององค์กร

สิ่งที่คุณจะได้รับ

- ความรู้ ทักษะ ความสามารถพนักงานบำรุงรักษา ทราบถึง หลักการ และบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้าได้
- พัฒนาความรู้ในเรื่องการบำรุงรักษาเชิงรุก ขจัดปัญหา ก่อน นำไปใช้งาน (PoM: Proactive Maintenance) ของมอเตอร์ ไฟฟ้า
- สามารถเขียนวิธีปฏิบัติมาตรฐานบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า วางแผนปฏิทิน และการดำเนินการตามแผน (เชิงปฏิบัติ)
- ลดการขัดข้องฉุกเฉินของมอเตอร์และเครื่องจักร ผลผลิตเพิ่ม มากขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่ายที่ไม่จำเป็น

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ผู้จัดการฝ่ายผลิต/ฝ่ายบำรุงรักษา วิศวกร หัวหน้างานฝ่ายผลิต/ ฝ่ายบำรุงรักษา พนักงานควบคุมเดินเครื่องจักร และบำรุงรักษา ผู้สนใจงานซ่อมบำรุง

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- โครงสร้างและหลักการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส
- ความหมายบนเนมเพลทของมอเตอร์ไฟฟ้า
- การวิเคราะห์สาเหตุความเสียหายของมอเตอร์ไฟฟ้า
- การปรับสมดุล Rotor
- การตรวจเช็ค และแก้ไข Soft foot
- การเช็ค Run-Out หน้าแปลน
- การปรับตั้งแนวศูนย์กลางระหว่างเพลลา (Alignment)
- การบำรุงรักษาเชิงรุก (PoM : Proactive Maintenance)
- การวัด วิเคราะห์การสั่นสะเทือน ตามมาตรฐาน ISO 2372 และ ISO 10816-3 สาเหตุ การแก้ไข แบบริ่ง (g) rms.
- การเขียนวิธีปฏิบัติมาตรฐานบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า (เชิงปฏิบัติ)
- การวางแผนปฏิทิน และการดำเนินการตามแผน (เชิงปฏิบัติ)
- การทำมาตรฐานบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า
- การวางแผนปฏิทิน และการดำเนินการตามแผน

รุ่นถัดไป : วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2563

วิทยากร

คุณนพดล เจียมเลิศประเสริฐ
กรรมการผู้จัดการ บริษัท D Maintenance and Service
ที่ปรึกษา วางระบบบริหารงานบำรุงรักษา

