

# AM : Autonomous Maintenance Practical

## (การบำรุงรักษาด้วยตนเอง)



วันที่จัด รุ่น 5 วันพฤหัสบดีที่ 7 – วันศุกร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2562  
 เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 15 ท่าน  
 สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

สมาชิก : 6,500 + VAT 7% 455 = 6,955 บาท

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

บุคคลทั่วไป : 7,000 + VAT 7% 490 = 7,490 บาท

ในระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์การผลิต เพื่อเพิ่มผลผลิต และประสิทธิภาพ พนักงานควบคุม เดินเครื่อง หรือพนักงานผลิตที่อยู่หน้าเครื่อง จะเห็นอาการผิดปกติของเครื่องจักรก่อนเป็นอันดับแรก

ถ้ามีการพัฒนาความรู้ ทักษะความสามารถ ให้พนักงานผลิตแต่ละคนเป็นคน “เก่งเครื่องจักร” สามารถดูแล บำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง ที่เรียกว่า “การบำรุงรักษาด้วยตนเอง”(AM : Autonomous Maintenance) ที่เป็นเสาหลัก ของการบริหารการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม TPM(Total Productive Maintenance) โดยการเรียนรู้ อย่างเป็นระบบ ทีละขั้นตอน เพื่อสู่ความสำเร็จ ก็จะทำให้การเสียขัดข้อง ของเครื่องจักรลดลง การทำงานง่าย สะดวก ตรวจสอบสภาพอาการผิดปกติ แก้ไขปัญหาได้รวดเร็ว เป็นการเพิ่มเวลาการผลิต ทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่าย เพิ่มกำไรให้กับองค์กร

การสัมมนานี้ เน้นเชิงปฏิบัติ พร้อมเครื่อง Model เพื่อเป็นต้นแบบ สำหรับนำไปใช้ในงานจริง อย่างเป็นระบบ ทีละขั้นตอน ตั้งแต่ขั้นตอนเตรียมการ(Step0)ถึงขั้นตอนการจัดทำมาตรฐานชั่วคราว(Step3) สามารถนำไปประยุกต์ ใช้ในงานจริงได้

### สิ่งที่คุณจะได้รับ

- 1.การพัฒนาความรู้ ทักษะ ความสามารถพนักงานผลิต อย่างเป็นระบบทีละขั้นตอน ให้เป็นพนักงานผลิต “เก่งเครื่องจักร” สามารถ บำรุงรักษาเบื้องต้นได้ด้วยตนเอง
- 2.พนักงานควบคุม หรือเดินเครื่องจักร ทำงานง่าย สะดวก รวดเร็วลดความเหน็ดเหนื่อย
- 3.การเสีย ขัดข้องของเครื่องจักรลดลง ผลผลิตเพิ่มมากขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่าย

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- ผู้จัดการฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา
- วิศวกร หัวหน้างานฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา
- พนักงานควบคุม เดินเครื่องจักร และบำรุงรักษา /ผู้สนใจงานซ่อมบำรุง

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา วันแรก

1. ความสำคัญของการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance:TPM)
2. ความรู้ ความเข้าใจ TPM คืออะไร? มีอะไรบ้าง? และทำอย่างไร?
3. บทบาท หน้าที่ ความร่วมมือ การบำรุงรักษา ระหว่างฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อม
4. ระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance : AM) คือ อะไร
7. แนวคิด และวัตถุประสงค์ของระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง
8. เป้าหมายสำคัญของระบบบำรุงรักษา
9. การดำเนินการบำรุงรักษาด้วยตนเอง 7 ขั้นตอน
  - 9.1 .Step0 ขั้นตอนการเตรียมการ (พร้อมตัวอย่าง การเตรียมการ งานจริง)
    - 1.การแต่งตั้งทีม สมาชิก กลุ่มนำร่อง และคณะทำงาน
    - 2.ศึกษา เรียนรู้ รับการอบรม การบริหารการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม TPM Overview
    - 3.ศึกษา เรียนรู้ ทำความเข้าใจ เครื่องจักรนำร่อง (Model Machine)
      - 3.1 ศึกษาเรียนรู้ เข้าใจ หน้าที่ ของเครื่องจักร อุปกรณ์
      - 3.2 ส่วนประกอบหลักที่สำคัญ ของเครื่องจักร
      - 3.3 การทำงานของ ชิ้นส่วนประกอบ ทำงานอย่างไร
    - 4.สภาพการทำงานปกติของเครื่องจักร (Basic Condition) ที่จะต้องมีสภาพเบื้องต้น คือ
      - 4.1มีการทำสะอาด
      - 4.2มีการหล่อลื่น
      - 4.3มีการตรวจสอบสภาพ ปรับแต่งขัน ยึดแน่น
    - 5.สภาพ ความเสี่ยง ที่จะเกิดอุบัติเหตุ ในการเข้าไปทำงานกับเครื่องจักร จุดใด มีอะไรบ้าง ที่
      - 6.สุดท้ายคือ การรวบรวม สภาพ อาการผิดปกติ การเสีย ขัดข้อง คุณภาพของสินค้า ที่มาจากเครื่องจักร อุปกรณ์ มีอะไรบ้าง เพื่อกำหนดเป้าหมาย เปรียบเทียบ ก่อน หลัง AM

**หัวข้อการอบรมและสัมมนา วันแรก (ต่อ)**

7.การวางแผนดำเนินการ

9.2.Step1งานทำสะอาดเบื้องต้น (Initial Cleaning) คืออะไร? วัตถุประสงค์ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร? หัวใจคือการค้นหาสิ่งผิดปกติ (พร้อมตัวอย่าง งานจริง)สิ่งผิดปกติคืออะไร มีอะไรบ้าง เป็นอย่างไร

การเตรียมการ และข้อมูลการทำสะอาดเบื้องต้น

- 1 อุปกรณ์ กล้องถ่ายรูป เครื่องมือสำหรับเปรียบเทียบ ก่อน หลังการทำสะอาด
- 2.เวลาที่ใช้ตรวจสอบภาพ ค้นหาสิ่งผิดปกติ
- 3.เวลาที่ใช้ทำสะอาด
- 4.ปริมาณสิ่งสกปรก, ขยะ , ฝุ่น , จาระบี และน้ำมัน ชั่ง น้ำหนัก แสดงจำนวน แทนความเหนียวยาก
- 5.เวลาที่ใช้ตรวจ เติมน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร
- 6.เวลาที่ใช้ตรวจสอบภาพ ปรับแต่งชั้น ยึดแน่น
- 7.ชนิดของป้าย และจำนวน การแขวน ติดป้าย Tag
- 8.จำนวนแก้ไขปลดTag
- 9.บทเรียนรู้จุดเดียว เรื่องเดียว แผ่นเดียว OPL (One Point Lesson)
- 10.การจัดทำป้ายกระดาน Board เพื่อให้สมาชิกอื่น เรียนรู้

**หัวข้อการอบรมและสัมมนา**

**วันที่สอง**

9.3.Step2 การแก้ไขปัญหาที่ต้นเหตุ และตำแหน่งที่เข้าถึง บำรุงรักษา (Source Of Contaminate:SOC) เพื่อช่วย ชนะ(พร้อมตัวอย่าง งานจริง)

การเตรียมการ และข้อมูลการทำ SOC คืออะไร ?

วัตถุประสงค์ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร?

- 1.แผนผังแสดง จุด ตำแหน่ง ที่ก่อให้เกิด แหล่งสิ่ง สกปรก เข้าถึงยาก ทำงานยาก
- 2.เทคนิค เครื่องมือ ที่ใช้ C ,E,R,S
- 3.แบบฟอร์มการปรับปรุง หรือการทำ Kaizen
- 4.กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำSOC
- 5.กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำ Kaizen
- 6..กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำ C E R S

9.4.Step3 การจัดทำมาตรฐานบำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง (Establish Cleaning and Inspection Standards) ลดการเสียดขัดข้องของเครื่องจักร เพื่อความสบายต่อการทำงาน ไม่เหนียวยาก (พร้อมตัวอย่างงานจริง) วัตถุประสงค์ ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร?

การเตรียมการ และข้อมูลการทำขั้นตอน Step3

- 1.ตารางแสดง จุด ตำแหน่ง รายการบำรุงรักษาด้วยวิธี มองเห็น (Visual control)
- 2.การสรุปรูปภาพโดยรวมการทำVisual control
- 3.กราฟแสดงจำนวน การทำ Visual control
- 4.มาตรฐานและแผนการทำสะอาด
5. มาตรฐานและแผนการหล่อลื่น
- 6.มาตรฐานและแผนการตรวจสอบภาพ ปรับแต่ง ชั้นแน่น
- 7.แผนปฏิทินการทำสะอาด
- 8.แผนปฏิทินการหล่อลื่น
- 9.แผนปฏิทินการตรวจสอบภาพ ปรับแต่ง ชั้นแน่น

**วิทยากร คุณวินัย เวชวิทยาลักษณ์**

- วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษาPM และ TPM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง
- ประสบการณ์ทำงาน SCG ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง)จำกัด
- อดีตผู้จัดการบริการเทคนิค /อดีตผู้จัดการศูนย์ฝึกอบรมทางเทคนิค
- วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษาPM และTPM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง

**วิทยากรผู้ช่วย คุณนพดล เจียมเลิศประเสริฐ**

- กรรมการผู้จัดการ D Maintenance

