

ระบบเชิงรุกบำรุงรักษา เครื่องจักรไร้ปัญหา รุ่นที่ 15

Proactive Maintenance



วันที่จัด วันศุกร์ที่ 8 กุมภาพันธ์ 2562

สมาชิก 3,500 + VAT 7% 245 = 3,745 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 4,000 + VAT 7% 280 = 4,280 บาท

“ หมั่นล้างมือ ทำสะอาดบ่อยๆ ”
“ กินร้อน ช้อนกลาง ”
“ กันไว้ดีกว่าแก้ แยกแล้วจะไม่หัน ”

นี่คือ! การป้องกันสุขภาพเชิงรุก เพื่อขจัด ป้องกัน การเจ็บไข้ ได้ป่วย ก่อนล่วงหน้าในโรงงานที่มีเครื่องจักร อุปกรณ์ก็เช่นเดียวกัน ถ้าสามารถวิเคราะห์ หยั้งรู้ รู้ทันต้นตอของแหล่งกำเนิด เกิดปัญหา ที่ทำให้เครื่องจักร เสีย ชัดชอง บ่อยๆ ซ้ำแล้วซ้ำอีก แล้วบำรุงรักษา จัดปัญหา ตั้งแต่แรกเริ่มก่อนการใช้งาน จะทำให้เครื่องจักร อุปกรณ์มีอายุการใช้งานยาวนาน ทำงานได้ดี มีประสิทธิภาพ มากขึ้น ทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพ เพิ่มผลผลิต ลดค่าใช้จ่าย ลดการเก็บวัสดุอะไหล่

การสัมมนา นี้ จะเน้นเชิงประสบการณ์ การวิเคราะห์ หยั้งรู้ ปัญหา สาเหตุ การเสีย ชัดชองบ่อยๆ (โรคประจำตัว) ของเครื่องจักรแต่ละประเภท และการบำรุงรักษาแก้ไข เชิงรุก จัดปัญหา ก่อนใช้งาน ทำให้ท่านมีความรู้ ความเข้าใจ นำไปประยุกต์ใช้ในระบบงานบำรุงรักษาได้

สิ่งที่คุณจะได้รับ

- หนังสือฉบับสมบูรณ์ การตรวจวัดสุขภาพด้วยการวัดวิเคราะห์การสั่นสะเทือน
- มีความรู้ ความเข้าใจการจัดทำระบบ Proactive Maintenance
- ทำให้ตัดสินใจได้ว่า โรงงานของท่านก็พร้อมที่จะพัฒนาระบบบำรุงรักษาเป็น Proactive maintenance ได้
- พิกัดสุขภาพเครื่องจักร ค่าพิกัดเท่าไรถือว่า **“ดี แยก ต้องแก้ไข”**
- เทคนิคการตัดสินใจซ่อม ท่านอายุใช้งานเครื่องจักร

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

ผู้บริหาร ผู้จัดการฝ่ายซ่อม ฝ่ายผลิต วิศวกรช่างเทคนิคซ่อมบำรุงและผู้สนใจทั่วไป

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- ▶ ความรู้ ความเข้าใจระบบบำรุงรักษา Proactive Maintenance และ Predictive Maintenance
 - * ระบบเชิงรุก บำรุงรักษา(Proactive Maintenance:PoM)คืออะไร
 - * ระบบบำรุงรักษาพยากรณ์(Predictive Maintenance:PdM)คืออะไร
- ▶ ทำไม? ต้องทำ Proactive Maintenance ทำไม? ต้องทำ Predictive Maintenance
 - * จะใช้ Proactive Maintenance และ Predictive Maintenance เมื่อไร?
- ▶ การวิเคราะห์ หยั้งรู้ รู้ทันต้นตอ ปัญหา สาเหตุ การเสีย ชัดชองบ่อยๆ (โรคประจำตัว) ของเครื่องจักร อุปกรณ์แต่ละประเภท เช่น

* Bearing	* Motor	* Gear box
* Pump	* Blower ,Fan	* Hydraulic
* Pneumatic	* Air Compressor	
* Shaft	* อื่นๆ	
- ▶ กลยุทธ์ เชิงรุกบำรุงรักษา เพื่อขจัดปัญหาสาเหตุ ที่ทำให้เครื่องจักร อุปกรณ์ เสีย ชัดชองบ่อยๆ ก่อนใช้งาน
 - * การติดตั้งเครื่องจักร
 - * การปรับตั้งแนวศูนย์กลางระหว่างเพลา
 - * การวัด วิเคราะห์การสั่นสะเทือน
 - * การปรับสมดุลเครื่องจักร

ผู้เข้าร่วมอบรมสัมมนารับ

หนังสือท่านละ 1 เล่ม



หัวข้อการอบรมและสัมมนา (ต่อ)

- * การวัด วิเคราะห์ แบร์ริง
- * การวัด วิเคราะห์ ความร้อน
- * การวัด วิเคราะห์ เสียง
- * การวัด วิเคราะห์ รอยแตก ร้าว รั่ว
- * การตรวจ วิเคราะห์ สารหล่อลื่น
- * การวิเคราะห์ ทางไฟฟ้า
- ▶ การถอด วิเคราะห์ ต้นตอปัญหา ชิ้นส่วน ประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์
 - * ค่าพิกัด ตัดสินใจ ค่าเท่าไร ถือว่า ชิ้นส่วน เครื่องจักร สุขภาพ **“ดี แยก ต้องแก้ไข ”**
- ▶ ขั้นตอนการทำระบบ จะเริ่มต้นอย่างไร จะเลือกเครื่องจักร อุปกรณ์ ไດ
 - * มีขั้นตอน กระบวนการ อย่างไร?
- ▶ เทคนิค กลยุทธ์ ที่จะทำให้เครื่องจักร ไร้ปัญหา มีอะไรบ้าง
 - * Proactive Maintenance :PoM
 - * Preventive Maintenance:PM
 - * Self Maintenance: SM
 - * Predictive Maintenance:PdM
- ▶ ตัวชี้ KPI ความสำเร็จของระบบ Proactive และ Predictive Maintenance มีอะไรบ้าง
- ▶ ถาม- ตอบ

วิทยากร

คุณวินัย เวชวิทยาลัง

อดีตผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาและวางแผน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (โรงงานท่าหลวง)