

การวางแผนและวัดผลระบบบำรุงรักษา(เชิงปฏิบัติ) รุ่นที่ 51

Maintenance Plan and Assessment: Practice



วันที่จัด วันจันทร์ที่ 4 – วันอังคารที่ 5 กุมภาพันธ์ 2562

สมาชิก 5,700 + VAT 7% 399 = 6,099 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,200 + VAT 7% 434 = 6,634 บาท

การที่จะให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพนั้นปัจจัยสำคัญคือจะต้องมีการวางแผนงานบำรุงรักษาที่ดีมีการเตรียมพร้อมในเรื่องข้อมูล เอกสารคู่มืองานบำรุงรักษาหรือวิธีบำรุงรักษามาตรฐาน (Work Instruction = WI) มีเครื่องมืออุปกรณ์อย่างพร้อมเพรียงและสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งของการจัดทำระบบบำรุงรักษาที่ขาดไม่ได้เลยก็คือต้องมีการวัดและประเมินระบบบำรุงรักษาเพื่อที่จะใช้ประเมินความสำเร็จของระบบและติดตามวิเคราะห์ผลเพื่อหาจุดอ่อนจุดแข็งที่จะปรับปรุงแก้ไขให้บรรลุเป้าหมายหรือใช้เป็นสถิติสำหรับวางแผนต่อไป

การสัมมนาครั้งนี้มุ่งเน้นเชิงปฏิบัติและประสบการณ์จากการทำงานของวิทยากรเพื่อให้ผู้สัมมนามีความรู้ความเข้าใจสามารถวางแผนจัดทำข้อมูลประเมินผลและรายงานระบบบำรุงรักษาได้

สิ่งที่คุณจะได้รับ

เพื่อให้ผู้เข้าสัมมนามีความรู้ความเข้าใจสามารถวางแผนจัดทำข้อมูลประเมินผลและรายงานระบบบำรุงรักษาได้

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษา/แผนกผลิตวิศวกรช่างเทคนิคหัวหน้าพนักงานควบคุมเดินเครื่องจักรหรือผู้เกี่ยวข้องในงานบำรุงรักษาและผู้สนใจทั่วไป

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- โครงสร้างและปัจจัยสำคัญของการทำระบบบำรุงรักษา
- กลยุทธ์การขยายช่วงเวลา (Period) การบำรุงรักษาตามแผน
- การจัดทำข้อมูลรายการบำรุงรักษาและจัดทำทะเบียนเครื่องจักร
- การพิจารณาเลือกเครื่องจักรเข้าระบบบำรุงรักษา
- การจัดทำข้อมูลอุปกรณ์เครื่องจักรโรงงาน (Plant Data) (เชิงปฏิบัติ)
- การเขียนรายการมาตรฐาน (Work Instruction = WI) บำรุงรักษาเครื่องจักร (เชิงปฏิบัติ)
- การทำแม่แบบ (Master) คู่มือศูนย์รวมข้อมูลบำรุงรักษา (เชิงปฏิบัติ)
- เทคนิคการวางแผนปฏิทินการบำรุงรักษา (รายวันรายสัปดาห์รายเดือนรายปี)
- การจัดทำไปปฏิบัติงานมาตรฐานบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนปฏิทิน
- ตัวอย่างการออกแบบไปปฏิบัติงานมาตรฐานในรายการตรวจสอบสภาพบำรุงรักษาเครื่องจักร
- ข้อดี-ข้อเสียอุปสรรคการจัดทำระบบมาตรฐานบำรุงรักษา
- การประยุกต์คอมพิวเตอร์วางแผนระบบบำรุงรักษา (สาธิตโปรแกรมบำรุงรักษา)

วันที่สอง

- การวัด-ประเมินระบบบำรุงรักษา-ประสิทธิภาพระบบ (เชิงปฏิบัติ)
 - * ความพร้อมเดินเครื่องจักร (MAF: Machine Availability Factor)
 - * ประสิทธิภาพการเดินเครื่องจักร (RF: Run Factor)
 - * การ Break Down
 - * เวลาเฉลี่ยเครื่องจักรขัดข้อง (MTBF: Mean Time between Failure)
 - * เวลาเฉลี่ยการซ่อม (Mean Time to Repair)
 - * ประสิทธิภาพโดยรวม (OEE: Overall Equipment Effectiveness)
- การทำและวิเคราะห์รายงานกราฟเส้นประสิทธิภาพเครื่องจักร (เชิงปฏิบัติ)
- การจัดทำข้อมูลประเมินค่าบำรุงรักษาตามหน่วยงาน ประเภทงานและค่าซ่อมต่อหน่วยผลผลิต (เชิงปฏิบัติ)

วิทยากร

คุณวินัย เวชวิทย์ชายสัง

อดีตผู้จัดการบำรุงรักษาและวางแผน

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยจำกัด (มหาชน) โรงงานท่าหลวง

ฟรี รับประทานอาหารกลางวัน



กรุณานำเครื่องคำนวณที่มีฟังก์ชันทางสถิติมาด้วย