

การวางแผนจัดทำระบบบำรุงรักษา เครื่องจักรกลโรงงานเชิงป้องกัน (เชิงปฏิบัติ) รุ่นที่ 57



วันที่จัด	วันพุธที่ 12 - วันพฤหัสบดีที่ 13 ธันวาคม 2561	สมาชิก	5,500 + VAT 7% 385 = 5,885 บาท
เวลา	09.00 - 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับประทานอาหาร 20 ท่าน	(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)	
สถานที่	ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ขอยพัฒนาการ 18	บุคคลทั่วไป	6,000 + VAT 7% 420 = 6,420 บาท

**การสัมมนาเน้นเชิงปฏิบัติ สามารถนำไปประยุกต์ใช้
งานได้จริงในการจัดทำข้อมูล รายการมาตรฐานบำรุงรักษา เป็น
คู่มือบำรุงรักษาโรงงาน การซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์
การผลิต**

เทคนิคการเขียนรายการมาตรฐานการบำรุงรักษา เครื่องจักร
อุปกรณ์ ตัวอย่าง เช่นอุปกรณ์ส่งกำลัง หน้าแปลนขับ โซ่ขับ สายพานขับ
มอเตอร์ไฟฟ้า หม้อแปลงไฟฟ้า หม้อไอน้ำ ปั๊มน้ำ พัดลม เป็นต้น เพื่อเป็น
แนวทาง ประยุกต์การเขียนมาตรฐานรายการการบำรุงรักษาด้วยตนเอง
นอกจากนี้จะแนะนำเทคนิคการวางแผนปฏิทิน เพื่อกำหนด
งานบำรุงรักษารายวัน รายสัปดาห์ รายเดือน รายสามเดือน รายหกเดือน
รายปี เป็นต้น

การสัมมนาครั้งนี้ มุ่งเน้นเชิงปฏิบัติ และประสบการณ์จากการ
ทำงาน เพื่อให้ผู้สัมมนามีความรู้ ความเข้าใจ สามารถจัดทำข้อมูล
ประมวผลผล และรายงานที่นำไปใช้งานได้

วัตถุประสงค์

- 1.มีความรู้ความเข้าใจ ข้อสำคัญ ข้อดี ข้อเสีย การประยุกต์ใช้
ระบบบำรุงรักษาแต่ละระบบ
- 2.มีความรู้ ความเข้าใจ การจัดทำข้อมูล การจัดทำมาตรฐาน
บำรุงรักษา การวางแผน และการออกใบงานบำรุงรักษา ได้ด้วยตนเอง
- 3.สามารถประยุกต์ จัดทำระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ได้

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- ผู้จัดการ การผลิต
- หัวหน้า-พนักงานควบคุม-เดินเครื่องจักร
- ผู้จัดการซ่อมบำรุง
- วิศวกร / ช่างเทคนิคการซ่อมบำรุง
- ผู้เกี่ยวข้องงานซ่อมบำรุง



กรุณาชำระค่าลงทะเบียนล่วงหน้าก่อนการอบรมสัมมนา 3 วัน

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- ความสำคัญของงานบำรุงรักษา
- การพัฒนาระบบการซ่อมบำรุง
- การประยุกต์เลือกใช้ระบบบำรุงรักษา
- เหตุผลที่ต้องทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน(PM)
- กฎเกณฑ์สำคัญที่ทำให้ระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประสบความสำเร็จ
- โครงสร้าง และการวางแผนจัดทำระบบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)
- การจัดทำทะเบียนเครื่องจักร
- การพิจารณาเลือกเครื่องจักรเข้าระบบซ่อมบำรุง
- การจัดระดับความสำคัญเครื่องจักร
- การจัดทำข้อมูล เครื่องจักร อุปกรณ์โรงงาน (Plant Data)

ฝึกเชิงปฏิบัติ

- งานบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำคัญยิ่ง 6 งาน (VDO)
 - งานทำความสะอาด (Cleaning)
 - งานหล่อลื่น (Lubrication)
 - งานตรวจสอบสภาพ ปรับแต่ง (Inspection And Adjustment)
 - งานตรวจสอบสุขภาพเครื่องจักร (Condition Checking)
 - งานทดสอบความถูกต้อง (Function Test)
 - งานซ่อม เปลี่ยน (Repair)



ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันที่สอง

- วิธีการเขียนรายการมาตรฐาน (Work Instruction = WI) บำรุงรักษาเครื่องจักร
 - **ฝึกเชิงปฏิบัติ**การเขียนรายการมาตรฐาน บำรุงรักษา (WI) เครื่องจักรที่ดูแล รับผิดชอบ ด้วยตนเอง
- **KAIZEN**
- การจัดทำแม่แบบ (Master) คู่มือ บำรุงรักษาโรงงาน **ฝึกเชิงปฏิบัติ**
- เทคนิคการวางแผนปฏิบัติการซ่อมบำรุง และ **ฝึกเชิงปฏิบัติ**
- การจัดทำใบงานบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนปฏิบัติการ **ฝึกเชิงปฏิบัติ**
- ตัวอย่าง การออกแบบ ใบปฏิบัติงานมาตรฐาน ใบรายการ ตรวจสอบสภาพ บำรุงรักษาเครื่องจักร
- การประยุกต์ใช้โปรแกรม คอมพิวเตอร์ วางแผนระบบบำรุง
- สาธิตโปรแกรมซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (CMMS)

วิทยากร

คุณนพพล เจียมเลิศประเสริฐ

ผู้จัดการ D Maintenance and Service

- ✘ ประสบการณ์ให้บริการงานบำรุงรักษาเครื่องจักรกลโรงงานอุตสาหกรรม
- ✘ ติดตั้ง และซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล โรงงานอุตสาหกรรม
- ✘ วิทยากร ที่ปรึกษา วางระบบงานบำรุงรักษาเครื่องจักรกล