

การบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้าเชิงปฏิบัติ รุ่นที่ 7

Electric Motor Maintenance Practical



วันที่จัด วันอังคารที่ 11 ธันวาคม 2561
เวลา 09.00 –16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 25 ท่าน
สถานที่ ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

สมาชิก 3,000 + VAT 7% 210 = 3,210 บาท
 (สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)
บุคคลทั่วไป 3,500 + VAT 7% 245 = 3,745 บาท

มอเตอร์ไฟฟ้า เป็นเครื่องจักร อุปกรณ์ที่มีความสำคัญมากในขบวนการผลิต ระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์การผลิต เพื่อเพิ่มผลผลิตและประสิทธิภาพ พนักงานควบคุม เดินเครื่อง หรือพนักงานผลิตที่อยู่หน้าเครื่อง จะเห็นอาการผิดปกติของเครื่องจักรก่อนเป็นอันดับแรก

ถ้ามีการพัฒนาความรู้ ทักษะความสามารถ ให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักรแต่ละคนเป็นคน “เก่งเครื่องจักร” สามารถดูแล บำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง โดยการเรียนรู้อย่างเป็นระบบ ตรวจสอบสภาพอาการผิดปกติ แก้ไขปัญหาได้รวดเร็ว เป็นการเพิ่มเวลาการผลิต ทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่าย เพิ่มกำไรให้กับองค์กร

การสัมมนานี้ เน้นให้ทราบถึงหลักการทำงาน รวมถึงการบำรุงรักษาเชิงรุก เพื่อสามารถประกันคุณภาพงานให้กับลูกค้า หรือฝ่ายผลิตขององค์กร

สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. ความรู้ ทักษะ ความสามารถพนักงานบำรุงรักษา ทราบถึงหลักการ และบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้าได้
2. พัฒนาความรู้ในเรื่องการบำรุงรักษาเชิงรุก ขจัดปัญหา ก่อนนำไปใช้งาน (PoM: Proactive Maintenance) ของมอเตอร์ไฟฟ้า
3. สามารถเขียนวิธีปฏิบัติมาตรฐานบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า วางแผนปฏิทิน และการดำเนินการตามแผน (เชิงปฏิบัติ)
4. ลดการขัดข้องฉุกเฉินของมอเตอร์และเครื่องจักร ผลผลิตเพิ่มมากขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่ายที่ไม่จำเป็น

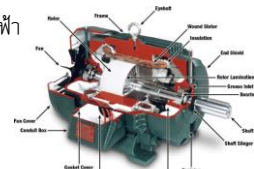


คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

ผู้จัดการฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา, วิศวกร หัวหน้างานฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา, พนักงานควบคุม เดินเครื่องจักร และบำรุงรักษา, ผู้สนใจงานซ่อมบำรุง

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

1. โครงสร้างและหลักการทำงานมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส
2. ความหมายบนเนมเพลทของมอเตอร์ไฟฟ้า
3. การวิเคราะห์สาเหตุความเสียหายของมอเตอร์ไฟฟ้า
4. การปรับสมดุล Rotor
5. การตรวจเช็ค และแก้ไข Soft foot
6. การเช็ค Run-Out หน้าแปลน
7. การปรับตั้งแนวศูนย์กลางระหว่างเพลลา (Alignment)
8. การบำรุงรักษาเชิงรุก (PoM : Proactive Maintenance)
9. การวัด วิเคราะห์การสั่นสะเทือน ตามมาตรฐาน ISO 2372 และ ISO 10816-3 สาเหตุ การแก้ไข แบร์ริง (g) rms.
10. การเขียนวิธีปฏิบัติตามมาตรฐานบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า (เชิงปฏิบัติ)
11. การวางแผนปฏิทิน และการดำเนินการตามแผน (เชิงปฏิบัติ)
12. การทำมาตรฐานบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า
13. การวางแผนปฏิทิน และการดำเนินการตามแผน



วิทยากร
คุณพดล เจียมเลิศประเสริฐ
 กรรมการผู้จัดการ บริษัท D Maintenance and Service