

การบำรุงรักษาเครื่องจักรกลเพื่อเพิ่มค่าความน่าเชื่อถือ รุ่นที่ 38

RCM : Reliability-Centred-Maintenance

วันที่จัด วันจันทร์ที่ 17 ธันวาคม 2561 (เลื่อนจากวันที่ 4 ธันวาคม 2561)
เวลา 09.00 - 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน
สถานที่ ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

สมาชิก 3,000 + VAT 7% 210 = 3,210 บาท
 (สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)
บุคคลทั่วไป 3,500 + VAT 7% 245 = 3,745 บาท

นิยามเบื้องต้นของค่าความน่าเชื่อถือของเครื่องจักรกลหรือระบบ คือค่าโอกาสความน่าจะเป็น (Probability) ที่เครื่องจักรกลหรือระบบนั้น ๆ จะสามารถทำงานได้ภายในช่วงเวลาที่ต้องการภายใต้สิ่งแวดล้อม หรือสถานการณ์ที่กำหนดในอุตสาหกรรมต่าง ๆ โดยทั่วไปจำเป็นที่จะต้องมีความน่าเชื่อถือในการผลิตผลิตภัณฑ์ให้ได้ปริมาณที่พอเหมาะคุณภาพดีราคาเหมาะสม และยังรวมถึงการส่งมอบสินค้าได้ทันเวลาดังนั้นหากเครื่องจักรกลหรือระบบขาดความน่าเชื่อถือหรือมีโอกาสความน่าจะเป็นที่จะไม่ทำงานในช่วงเวลาที่ต้องการก็จะส่งผลให้ผลิตผลิตภัณฑ์ส่งมอบไม่ได้ตามกำหนด ซึ่งจะส่งผลให้กับองค์การขาดความน่าเชื่อถือไปนั่นเอง

เทคโนโลยีการนำวิชาสถิติ (STATISTICS) มาประยุกต์ใช้ในการบำรุงรักษาแบบ RCM นั้นก็เนื่องจากว่าค่าความน่าเชื่อถือเป็นค่าที่คำนวณได้เป็นโอกาสความน่าจะเป็น (PROBABILITY) ซึ่งก็คือหัวใจของหลักวิชานี้เอง โดยภาพรวมแล้วสามารถนำหลักวิชานี้มาศึกษาในแง่ของการวิเคราะห์ประวัติการชำรุดของระบบหรือเครื่องจักร (FAILURE STATISTICS) และใช้สำหรับวิเคราะห์ค่าความน่าเชื่อถือของระบบ (RELIABILITY PREDICTION)

สิ่งที่คุณจะได้รับ

1. เข้าใจและสามารถอธิบายหลักการของวิศวกรรมความน่าเชื่อถือได้
2. สามารถใช้หลักการของวิศวกรรมความน่าเชื่อถือ เพื่อเป็นแนวทางในการบำรุงรักษาระบบของเครื่องจักรกลได้อย่างเหมาะสม
3. สามารถวิเคราะห์ข้อมูลหรือประวัติเครื่องจักรกลเพื่อนำมาปรับปรุงค่าความน่าเชื่อถือของระบบให้ดีขึ้น

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

ช่างเทคนิค, วิศวกร, หัวหน้างานที่เกี่ยวข้องกับการบำรุงรักษาเครื่องจักรกล

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- ☐ การบำรุงรักษาแผนใหม่
- ☐ ความรู้เบื้องต้นของวิศวกรรมความน่าเชื่อถือ
- ☐ การบำรุงรักษาเครื่องจักรกลเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระดับความน่าเชื่อถือ
- ☐ การวิเคราะห์ประวัติเครื่องจักรกลทางสถิติเพื่อนำไปใช้ในการปรับปรุงค่าระดับความน่าเชื่อถือ



วิทยากร

รศ.ดร.สุรพล ราษฎร์นุ้ย

ภาควิชาวิศวกรรมการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ