

TPM : AM : Autonomous Maintenance Practical รุ่น 4

(การบำรุงรักษาด้วยตนเอง : ภาคปฏิบัติ)

วันที่จัด	วันที่ 27 -28 มีนาคม 2562 (เลื่อนจากวันที่ 13 - 14 พ.ย. 2561)	สมาชิก	6,500 + VAT 7% 455 = 6,955 บาท
เวลา	09.00 - 16.30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน	(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)	
สถานที่	ณ ห้องสัมมนา สยามคสม่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18	บุคคลทั่วไป	7,000 + VAT 7% 490 = 7,490 บาท

ในระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์การผลิต เพื่อเพิ่มผลผลิตและประสิทธิภาพ พนักงานควบคุม เดินเครื่อง หรือพนักงานผลิตที่อยู่หน้าเครื่อง จะเห็นอาการผิดปกติของเครื่องจักรก่อนเป็นอันดับแรก

ถ้ามีการพัฒนาความรู้ ทักษะความสามารถ ให้พนักงานผลิตแต่ละคนเป็นคน “เก่งเครื่องจักร” สามารถดูแล บำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง ที่เรียกว่า “การบำรุงรักษาด้วยตนเอง”(AM : Autonomous Maintenance)ที่เป็นเสาหนึ่ง ของการบริหารการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม TPM(Total Productive Maintenance)โดยการเรียนรู้ อย่างเป็นระบบ ทีละขั้นตอน เพื่อสู่ความสำเร็จ ก็จะทำให้การเสียขัดข้อง ของเครื่องจักรลดลง การทำงานง่าย สะดวก ตรวจสอบสภาพอาการผิดปกติ แก้ไขปัญหาได้รวดเร็ว เป็นการเพิ่มเวลาการผลิต ทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้น ลดต้นทุนค่าใช้จ่าย เพิ่มกำไรให้กับองค์กร

การสัมมนานี้ เน้นเชิงปฏิบัติ พร้อมเครื่องModel เพื่อเป็นต้นแบบสำหรับนำไปใช้ในงานจริง อย่างเป็นระบบ ทีละขั้นตอน ตั้งแต่ขั้นตอนเตรียมการ (Step0)ถึงขั้นตอนการจัดทำมาตรฐานชั่วคราว (Step3) สามารถนำไปประยุกต์ ใช้ในงานจริงได้



ภาคปฏิบัติ

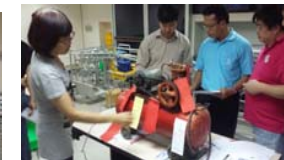
ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%

สิ่งที่ผู้เข้าอบรมจะได้รับ

- 1.การพัฒนาความรู้ ทักษะ ความสามารถพนักงานผลิต อย่างเป็นระบบทีละขั้นตอน ให้เป็นพนักงานผลิต “เก่งเครื่องจักร” สามารถ บำรุงรักษาเบื้องต้นได้ด้วยตนเอง
- 2.พนักงานควบคุม หรือเดินเครื่องจักร ทำงานง่าย สะดวก รวดเร็วลดความเหนื่อยยาก
- 3.การเสีย ขัดข้องของเครื่องจักรลดลง ผลผลิตเพิ่มมากขึ้น ลดต้นทุน ค่าใช้จ่าย

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

1. ผู้จัดการฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา
2. วิศวกร หัวหน้างานฝ่ายผลิต ฝ่ายบำรุงรักษา
3. พนักงานควบคุม เดินเครื่องจักร และบำรุงรักษา /ผู้สนใจงานซ่อมบำรุง



วิทยากร คุณวินัย เวชวิทยาลัง

วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษาPM และTPM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง
 ประสบการณ์ทำงานSCG ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง)จำกัด
 อดีตผู้จัดการบริการเทคนิค /อดีตผู้จัดการศูนย์ฝึกอบรมทางเทคนิค
 วิทยากร ที่ปรึกษาวางระบบบำรุงรักษาPM และTPM บริษัทชั้นนำหลายแห่ง

วิทยากรผู้ช่วย

คุณนพต เจียมเลิศประเสริฐ กรรมการผู้จัดการ D Maintenance

จัดโดยสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) โทร 02.717-3000 ต่อ 81

กรุณาชำระค่าอบรมสัมมนาล่วงหน้าก่อนการอบรม 3 วัน

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

1. ความสำคัญของการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance: TPM)
2. ความรู้ ความเข้าใจ TPM คืออะไร? มีอะไรบ้าง? และทำอะไร?
3. บทบาท หน้าที่ ความร่วมมือ การบำรุงรักษา ระหว่างฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อม
4. ระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance : AM) คือ อะไร
7. แนวคิด และวัตถุประสงค์ของระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง
8. เป้าหมายสำคัญของระบบบำรุงรักษา
9. การดำเนินการบำรุงรักษาด้วยตนเอง 7 ขั้นตอน โดยแบ่งเป็น 4 Step

9.1. Step 0 ขั้นตอนการเตรียมการ (พร้อมตัวอย่าง การเตรียมการ งานจริง) ดังนี้

1. การแต่งตั้งทีม สมาชิก กลุ่มนำร่อง และคณะทำงาน
2. ศึกษา เรียนรู้ รับการอบรม การบริหารการบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม TPM Overview
3. ศึกษา เรียนรู้ ทำความเข้าใจ เครื่องจักรนำร่อง (Model Machine)
 - 3.1 ศึกษาเรียนรู้ เข้าใจ **หน้าที่** ของเครื่องจักร อุปกรณ์
 - 3.2 **ส่วนประกอบหลักที่สำคัญ** ของเครื่องจักร
 - 3.3 การทำงานของ ชิ้นส่วนประกอบ ทำงานอย่างไร
4. สภาพการทำงานปกติของเครื่องจักร (Basic Condition) ที่จะต้องมีสภาพเบื้องต้นคือ
 - 4.1 มีการทำสะอาด
 - 4.2 มีการหล่อลื่น
 - 4.3 มีการตรวจสอบสภาพ ปรับแต่งชิ้น ยึดแน่น
5. สภาพ ความเสี่ยง ที่จะเกิดอุบัติเหตุ ในการเข้าไปทำงานกับเครื่องจักร จุดใด มีอะไรบ้าง ที่
6. สุดท้ายคือ การรวบรวม สภาพ อาการผิดปกติ การเสีย ชัดช้อย คุณภาพของสินค้า ที่มาจากเครื่องจักร อุปกรณ์ มีอะไรบ้าง เพื่อกำหนดเป้าหมาย เปรียบ เทียบ ก่อน หลัง AM
7. การวางแผนดำเนินการ

9.2. Step 1 งานทำสะอาดเบื้องต้น (Initial Cleaning)

คืออะไร? วัตถุประสงค์ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร?

หัวใจคือการค้นหาสิ่งผิดปกติ(พร้อมตัวอย่าง งานจริง)สิ่งผิดปกติคืออะไร มีอะไรบ้าง เป็นอย่างไร

การเตรียมการ และข้อมูลการทำสะอาดเบื้องต้น

1. อุปกรณ์ กล้องถ่ายรูป เครื่องมือสำหรับเปรียบเทียบ ก่อน หลังการทำ สะอาด
2. เวลาที่ใช้ตรวจสอบสภาพ ค้นหาสิ่งผิดปกติ
3. เวลาที่ใช้ทำสะอาด
4. ปริมาณสิ่งสกปรก,ขยะฝุ่น จาระบี และน้ำมัน ชั่งน้ำหนัก แสดงจำนวน แทนความ เห็นอียาก
5. เวลาที่ใช้ตรวจ เติมสารหล่อลื่นเครื่องจักร
6. เวลาที่ใช้ตรวจสอบสภาพ ปรับแต่งชิ้น ยึดแน่น
7. ชนิดของป้าย และจำนวน การแขวน ติดป้าย Tag

การเตรียมการ และข้อมูลการทำสะอาดเบื้องต้น (ต่อ)

8. จำนวนแก้ไขปลดTag
9. บทเรียนรู้จุดเดียว เรื่องเดียว แผ่นเดียว OPL (One Point Lesson)
10. การจัดทำป้ายกระดาน Board เพื่อให้สมาชิก อื่น เรียนรู้ด้วย

วันที่สอง

9.3. Step 2 การแก้ไขปัญหาที่ต้นเหตุ และตำแหน่งที่เข้าถึงบำรุงรักษายาก (Source Of Contaminate: SOC) เพื่อชัยชนะ(พร้อมตัวอย่าง งานจริง)

การเตรียมการ และข้อมูลการทำ SOC

คืออะไร? วัตถุประสงค์ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร?

1. แผนผังแสดง จุด ตำแหน่ง ที่ก่อให้เกิด แหล่งสิ่ง สกปรก เข้าถึงยาก ทำงานยาก
2. เทคนิค เครื่องมือ ที่ใช้ C ,E,R,S
3. แบบฟอร์มการปรับปรุง หรือการทำ Kaizen
4. กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำSOC
5. กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำ Kaizen
6. กราฟสรุปข้อมูล จำนวนการทำ C E R S

9.4. Step 3 การจัดทำมาตรฐานบำรุงรักษาเบื้องต้นด้วยตนเอง (Establish Cleaning and Inspection Standards)

ลดการเสียชดช้อยของเครื่องจักร เพื่อความสบาย ต่อการทำงาน ไม่เหน็ดเหนื่อย (พร้อมตัวอย่างงานจริง) วัตถุประสงค์ ด้านเครื่องจักร คน เทคนิค เครื่องมือ มีอะไรบ้าง ทำอย่างไร?

การเตรียมการ และข้อมูลการทำขั้นตอนStep

1. ตารางแสดง จุด ตำแหน่ง รายการบำรุงรักษาด้วยวิธิมองเห็น (Visual control)
2. การสรุปรูปภาพโดยรวมการทำVisual control
3. กราฟแสดงจำนวน การทำ Visual control
4. มาตรฐานและแผนการทำสะอาด
5. มาตรฐานและแผนการหล่อลื่น
6. มาตรฐานและแผนการตรวจสอบสภาพ ปรับแต่ง ชิ้นแน่น
7. แผนปฏิทินการทำสะอาด
8. แผนปฏิทินการหล่อลื่น
9. แผนปฏิทินการตรวจสอบสภาพ ปรับแต่ง ชิ้นแน่น
10. การจัดทำป้าย กระดาน บอร์ดแสดงผลการดำเนินงาน(Activity Board)
11. นำเสนอผลดำเนินงาน

ตัวอย่าง การทำระบบบำรุงรักษาด้วยตนเอง จากบริษัทชั้นนำ