

## การกำหนดตารางผลิตหลักและวางแผนกำลังการผลิตขั้นต้น

Master Production Scheduling and Rough-Cut Capacity Planning (MPS & RCCP)



วันที่จัด รุ่น 21 : วันจันทร์ที่ 11 – วันอังคารที่ 12 พฤศจิกายน 2562

สมาชิก 5,700 + 399 (VAT 7%) = 6,099 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,200 + 434 (VAT 7%) = 6,634 บาท

อุตสาหกรรมการผลิตในปัจจุบันมีการเปลี่ยนแปลงค่อนข้างเร็วมาก และเป็นปัจจัยหลักอย่างหนึ่งของการแข่งขันในภาคอุตสาหกรรมผลิต ในปัจจุบันองค์การใดที่สามารถรู้สถานะการผลิตของตนเอง และสามารถตอบสนองต่อความต้องการลูกค้าได้มากที่สุดองค์การนั้นก็จะมีชัยในการแข่งขัน และสามารถรักษาลูกค้าเอาไว้ได้รวมทั้งสามารถรองรับลูกค้าใหม่ ๆ ได้

หลักการวางแผนการผลิตแม่บทและกำลังการผลิตขั้นต้นได้รับการพิจารณาและออกแบบหลักสูตรเพื่อช่วยให้องค์กรได้รู้ถึงสถานะของคำสั่งซื้อต่อกำลังการผลิตที่ต้องการ และกำลังการผลิตส่วนที่ยังจะสามารถรับคำสั่งซื้อได้อีกซึ่งจะช่วยให้องค์กรไม่เสียโอกาสในการรับคำสั่งซื้อจากลูกค้าอีกทั้งมีความมั่นใจได้ว่าคำสั่งซื้อที่รับมานั้นสามารถจะดำเนินการได้ตามความต้องการของลูกค้า

### วัตถุประสงค์

1. อธิบายแนวคิดและหลักการในการวางตารางการผลิตหลักได้
2. อธิบายแนวคิดและหลักการในการวางแผนกำลังการผลิตขั้นต้นได้
3. วางตารางการผลิตหลักและวางแผนกำลังการผลิตขั้นต้นได้

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

ผู้จัดการและหัวหน้างานฝ่ายวางแผน ฝ่ายผลิต และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

### หัวข้อการอบรมและสัมมนา

#### วันแรก (บรรยายโดยรศ.ดร.สิทธิชัย แก้วเกื้อกุล)

- แนวคิดของการวางตารางการผลิตหลัก
- หลักการวางตารางการผลิตหลัก
- การบริหารความต้องการตามการพยากรณ์ตามคำสั่งซื้อ
- การบริหารกำลังการผลิตและวัสดุ
- วิธีการผลิตเก็บสต็อก, ผลิตตามสั่ง
- ฝึกปฏิบัติด้วยกรณีศึกษา
  - ภาระหน้าที่ของผู้วางตารางการผลิตหลัก
  - รายการตรวจสอบการวางตารางการผลิตหลักอย่างมีประสิทธิภาพ

#### วันที่สอง (บรรยายโดยคุณอภิวัฒน์ จันทร์จรงค์ดี)

- การวางแผนกำลังการผลิตขั้นต้น (RCCP)
- การควบคุมระบบ ROP (Re - Order Point)
- การวิเคราะห์ในระบบ ABC (ABC Analysis)
- การคำนวณเพื่อประโยชน์สูงสุด (Linear Programming)
- ฝึกปฏิบัติด้วยกรณีศึกษาการวางแผนกำลังการผลิตขั้นต้น



กรุณานำ USB Flash drive มาด้วยในวันอบรม

### 👉 หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้ 👈

1. การวางแผนและควบคุมการผลิต (ภาคทฤษฎี)
2. การบริหารพัสดุคงคลัง (ภาคทฤษฎี)
3. การวางแผนความต้องการการใช้วัสดุและกำลังการผลิต (MRP & CRP)
4. การควบคุมสินค้าคงคลังด้วยระบบคัมบัง

### วิทยากร

#### 1. รศ.ดร.สิทธิชัย แก้วเกื้อกุล

ภาควิชาเศรษฐศาสตร์อุตสาหกรรม  
คณะเศรษฐศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

#### 2. คุณอภิวัฒน์ จันทร์จรงค์ดี

อดีตที่ปรึกษา บริษัท สหพัฒนาอินเตอร์โฮลดิ้ง จำกัด (มหาชน)  
อดีตอาจารย์พิเศษ มหาวิทยาลัยบูรพา