

การชุบแข็งเหล็กกล้าและการตรวจสอบคุณภาพงานชุบแข็ง (พื้นฐาน)

Principle Hardening of Steels & Inspection for part Hardening



วันที่จัด วันพุธที่ 5 – วันพฤหัสบดีที่ 6 กุมภาพันธ์ 2563

สมาชิก 5,700 + 399 (VAT 7%) = 6,099 บาท

เลื่อนจากเดิม 16-17/10/2562

เวลา 09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับประทานอาหาร 20 ท่าน

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

สถานที่ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18

บุคคลทั่วไป 6,200 + 434 (VAT 7%) = 6,634 บาท

บริษัทผู้ผลิตรถยนต์ยี่ห้อชั้นนำต่าง ๆ พยายามที่จะ ออกแบบยานยนต์ที่มีรูปร่างซับซ้อนมากยิ่งขึ้นเพื่อการได้มาซึ่งรูปร่าง ที่สวยงามทันสมัยและความปลอดภัยเพื่อตอบสนองความต้องการของ ผู้บริโภค โดยผู้ทำหน้าที่ในกระบวนการผลิตต้องมีความรู้ ความเข้าใจ พื้นฐานทางกรรมวิธีการชุบแข็ง และความรู้เฉพาะทางในการผลิต อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต เช่น แม่พิมพ์ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต โดยส่วนใหญ่จะต้องผ่านกรรมวิธีการชุบแข็งเกือบทั้งหมด

หลักสูตร “กรรมวิธีชุบแข็งเหล็กกล้าและการตรวจสอบ คุณภาพงานชุบแข็ง (พื้นฐาน)” หลักสูตรที่ให้ความรู้และเข้าใจพื้นฐาน หลักการชุบแข็งเหล็กกล้าและกรรมวิธีการชุบแข็งต่างๆ รวมถึงการ ตรวจสอบชิ้นงานที่ได้หลังจากการชุบ และกรรมวิธีการอบคลายความ เเค้นที่เกิดจากการชุบแข็ง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อทราบหลักการพื้นฐานการชุบแข็งเหล็กกล้า
2. เพื่อรู้และเข้าใจอธิบายความแตกต่างระหว่างกรรมวิธีการชุบแข็ง แต่ละชนิดได้
3. เพื่อรู้และ เข้าใจ สามารถเลือกเกรดเหล็กตามมาตรฐานต่างให้ เหมาะสมกับกรรมวิธีการชุบแข็งในการผลิต ชิ้นส่วน

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

ผู้ปฏิบัติงานจริงในขบวนการผลิตด้านการชุบแข็ง

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

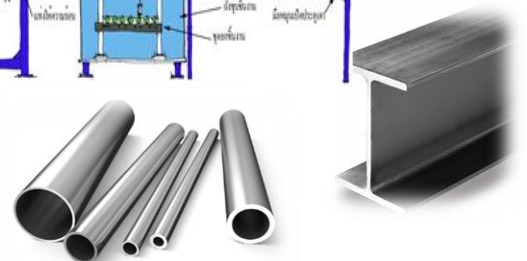
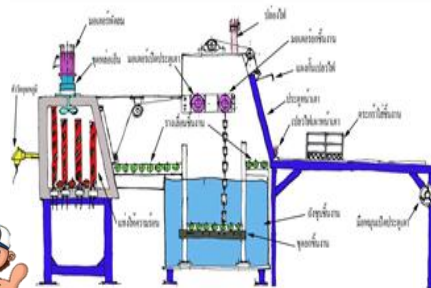
(ระยะเวลาในการบรรยาย 2 วัน 6 ชั่วโมง/วัน)

วันแรก

- เรียนรู้โครงสร้างและองค์ประกอบของเหล็กกล้าและ กรรมวิธีการผลิตเหล็ก
- ระบบมาตรฐานของเหล็กกล้าตามมาตรฐานต่างๆ
- พื้นฐานหลักการชุบแข็งเหล็กกล้าและชนิดของการชุบแข็ง
- กระบวนการอบเพื่อปรับปรุงคุณสมบัติทางกล

วันที่สอง

- กรรมวิธีการชุบผิวแข็งชนิดต่างๆ
- การอบคลายความเค้น
- การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานชุบแข็ง
- การซักถามและข้อเสนอแนะ



☛ หลักสูตรที่แนะนำเพื่อต่อยอดการเรียนรู้

1. การลดต้นทุนอย่างมีประสิทธิภาพด้วยเทคนิค VE
2. เทคนิคการค้นหา ลด และ กำจัดความสูญเปล่าด้วยหลัก 3 Mu
3. การลดต้นทุนที่มองไม่เห็นในที่ทำงาน
4. Advanced Plastic Injection
5. Process Control for HRSG
6. การป้องกันความผิดพลาดของมนุษย์ด้วย VM และ Poka Yoke

วิทยากร

คุณพิพินันท์ พูลสวัสดิ์

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ภาควิชาวิศวกรรมการผลิต

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ