

การประมาณค่าความไม่แน่นอนในการวัด (Online)



Uncertainty of Measurement for Calibration Laboratory

วันที่จัด วันจันทร์ที่ 1-วันอังคารที่ 2 มีนาคม 2564 (เลื่อนจาก 18-19/1/64)

สมาชิก : 4,800 + 336 (VAT 7%) = 5,136 บาท

เวลา 09:00 – 16:30 น.

(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)

รับจำนวน 15 ท่าน



บุคคลทั่วไป : 5,200 + 364 (VAT 7%) = 5,564 บาท

คุณภาพของการวัดแสดงได้ในรูปของความไม่แน่นอนของการวัดซึ่งความไม่แน่นอนของการวัดเป็นเรื่องที่มีรายละเอียดทางเทคนิคที่จะต้องชี้แจงทำความเข้าใจว่ามีความแตกต่างจากพารามิเตอร์อื่นๆ คุณภาพของการวัดปัจจุบันจะต้องมีการแสดงค่าความไม่แน่นอนในการวัดไว้ด้วยเพื่อให้ผู้ใช้เครื่องมือวัดเกิดความเชื่อมั่นต่อผลการวัดรวมทั้งผู้ที่เป็นผู้ใช้บริการในการส่งเครื่องมือวัดให้ห้องปฏิบัติการสอบเทียบจะมีความมั่นใจว่าเครื่องมือวัดที่ส่งมาได้มีกระบวนการสอบเทียบที่ดีมีคุณภาพสามารถนำเครื่องมือวัดไปใช้ต่อไปได้อย่างมั่นใจในผลการวัดที่เกิดขึ้น

สิ่งที่คุณจะได้รับ

- ทราบถึงความสำคัญของความจำเป็นในการใช้ค่าความไม่แน่นอน ในการวัด ในการรายงานผลการวัดโดยเฉพาะในการสอบเทียบ
- ทราบถึงศัพท์ทางด้านมาตรวิทยาที่เกี่ยวข้องกับผลการวัดที่ถูกต้อง
- ทราบถึงวิธีการประเมินความไม่แน่นอนในการวัดโดยเน้นสำหรับ การสอบเทียบ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

ควรเป็นช่างเทคนิควิศวกร ซึ่งเกี่ยวข้องกับเครื่องมือวัด หรือเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการ โดยเฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวกับการ สอบเทียบประจำโรงงาน อาจารย์ และผู้สนใจทั่วไป

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

วันแรก

- แนะนำหลักสูตรและหัวข้อฝึกอบรมแนะนำขอบข่ายของมาตรฐานสากล
- ISO/IEC 17025:2017 ระบบควบคุมเอกสารคุณภาพ
- โครงสร้างเอกสารคุณภาพสำหรับห้องปฏิบัติการและเทคนิคการจัดเตรียมองค์ประกอบของคู่มือคุณภาพของห้องปฏิบัติการทดสอบ/ สอบเทียบ
- แบบฝึกหัดที่ 1 : ตัวอย่างการตรวจสอบความสมบูรณ์ของคู่มือคุณภาพ
- นำเสนอผลการทำแบบฝึกหัดที่ 1 องค์ประกอบของเอกสารในระดับระเบียบปฏิบัติของห้องปฏิบัติการ

วันที่สอง

- ศึกษาตัวอย่างระเบียบปฏิบัติเรื่องการตรวจติดตามคุณภาพภายใน
- แบบฝึกหัดที่ 2 : ตรวจสอบความถูกต้องของระเบียบปฏิบัติ
- แบบฝึกหัดที่ 3 : การฝึกเขียนระเบียบปฏิบัติตามที่ได้รับมอบหมาย
- รายงานผลการทำแบบฝึกหัดที่ 3 และข้อเสนอแนะจากวิทยากร
- องค์ประกอบของขั้นตอนการทดสอบหรือสอบเทียบมาตรฐานเครื่องมือวัด
- ศึกษาตัวอย่างขั้นตอนการสอบเทียบเครื่องมือวัดตรวจสอบความถูกต้องของตัวอย่าง
- ขั้นตอนการสอบเทียบมาตรฐานเครื่องมือวัด

อบรมผ่านโปรแกรม Zoom



* เป็นโปรแกรมที่ง่ายต่อการใช้งาน และไม่ซับซ้อน ซึ่ง ส.ส.ท. จะจัดส่งวิธีการเข้าร่วมอบรมให้ล่วงหน้า เมื่อท่านสำรองที่นั่งและชำระค่าอบรม

* ในวันอบรม ส.ส.ท. จะจัดส่ง ID และ Password เพื่อ Sing In เข้าห้องอบรมให้ล่วงหน้า 30 นาที

วิทยากร

เรืออากาศเอกพิชัย มะคาทอง

ผู้จัดการกลุ่มพัฒนาคุณภาพและการวัด

คณะบุคคลกลุ่มพัฒนาคุณภาพและการวัด กripp

คุณสุรพล วัฒนวงศ์

อดีตรองผู้อำนวยการบริการอุตสาหกรรม

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย