



รูปแบบการฝึกอบรม บรรยาย 20%
ปฏิบัติ 80%

การใช้เครื่องมือ QC 7 Tools ด้วย Excel 2013 เพื่อการควบคุมคุณภาพ รุ่นที่ 5

วันจันทร์ที่ 21 มกราคม 2562

เวลา 09.00 – 16.30 น.

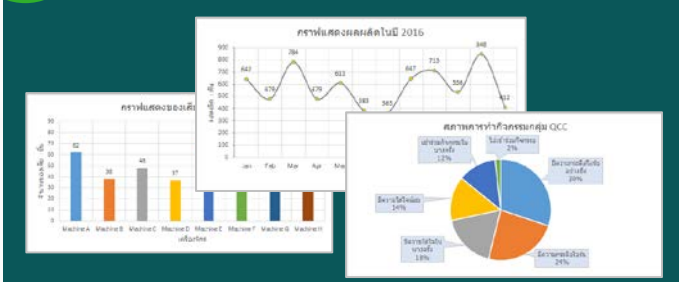
ณ ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ช.พัฒนาการ 18

หลักการและเหตุผล

การควบคุมคุณภาพในโรงงานอุตสาหกรรม เป็นสิ่งที่สำคัญมาก โดยเครื่องมือที่นำมาใช้ในการควบคุมคุณภาพที่นิยมใช้ก็คือ QC 7 Tools ซึ่งเป็นเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ ที่สามารถนำมาใช้ในการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาอย่างเป็นระบบ ที่ส่งผลต่อการเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานและการแก้ไขปัญหาอย่างเป็นขั้นตอน

ในหลักสูตร “การใช้เครื่องมือ QC 7 Tools ด้วย Excel 2013 เพื่อการควบคุมคุณภาพ” ผู้เข้าอบรมสัมมนา จะได้เรียนรู้การใช้เครื่องมือของโปรแกรม Excel ในการสร้างกราฟในแบบต่างๆ ตามเครื่องมือของ QC 7 Tools ซึ่งจะช่วยให้เราสามารถประยุกต์ใช้โปรแกรม Excel ในการวิเคราะห์ข้อมูลได้ง่ายและรวดเร็วขึ้น และสามารถนำ Excel ไปใช้ในการควบคุมคุณภาพได้อย่างมีประสิทธิภาพ

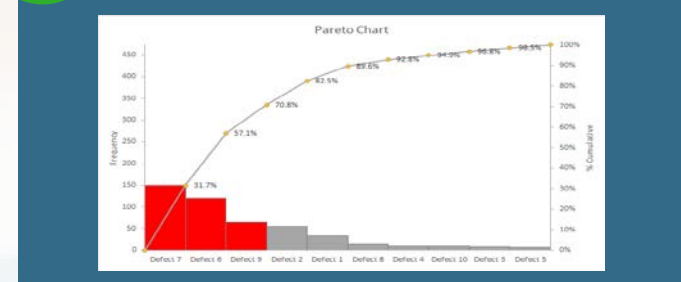
1 Graph



2 Check sheet

No	Item	OK	Remark
1	ชุดใช้งานเรียบร้อย	OK	
2	ชุดเครื่องมือ	OK	
3	ชุดเอกสาร	OK	
4	ชุดอุปกรณ์	OK	
5	ชุดวัสดุ	OK	
6	ชุดเครื่องมือ	OK	
7	ชุดเอกสาร	OK	
8	ชุดอุปกรณ์	OK	
9	ชุดวัสดุ	OK	
10	ชุดเครื่องมือ	OK	
11	ชุดเอกสาร	OK	
12	ชุดอุปกรณ์	OK	
13	ชุดวัสดุ	OK	
14	ชุดเครื่องมือ	OK	
15	ชุดเอกสาร	OK	

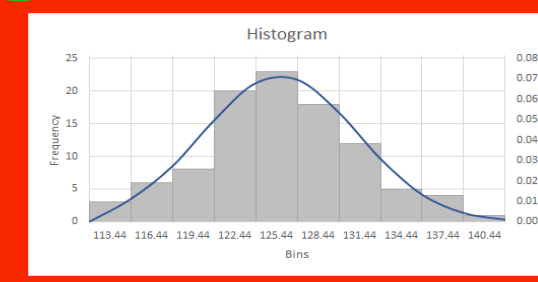
3 Pareto



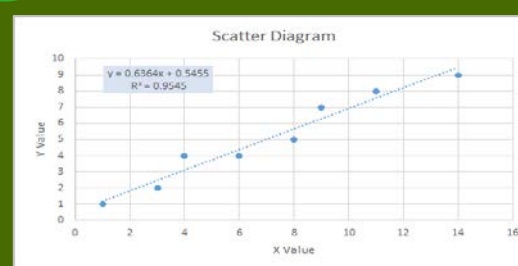
เนื้อหาการอบรม

- ❖ แนะนำเครื่องมือ QC 7 Tools
- ❖ เริ่มต้นกับการสร้างกราฟใน Excel
- ❖ เข้าใจส่วนประกอบของกราฟ และหลักในการเลือกใช้กราฟ
- ❖ การสร้างกราฟแท่ง , กราฟเส้น , กราฟวงกลม , กราฟเรดาร์
- ❖ ใบตรวจสอบ (Check sheet)
 - การออกแบบตารางจัดเก็บข้อมูลใน Excel
- ❖ พาเรโต (Pareto)
 - การคำนวณหาเปอร์เซ็นต์ความถี่สะสม
 - การกำหนดสีของแท่งกราฟให้แตกต่างกัน โดยระบุ % of Problem ตามต้องการ
- ❖ ฮิสโตแกรม (Histogram)
 - การสร้างตารางแจกแจงความถี่
 - การกำหนดอัตราภาคชั้น และการแจกแจงความถี่ด้วยฟังก์ชัน Frequency
- ❖ พิงการกระจาย (Scatter Diagram)
- ❖ แผนภาพสาเหตุและผล (Cause & Effect Diagram)
 - การเลือกใช้และการจัดการกับ Shape
 - การสร้างแผนภาพสาเหตุและผล
- ❖ แผนภูมิควบคุม (Control Chart)
 - การสร้างแผนภูมิควบคุม X-bar and R Chart
 - การสร้างแผนภูมิควบคุม P and C Chart

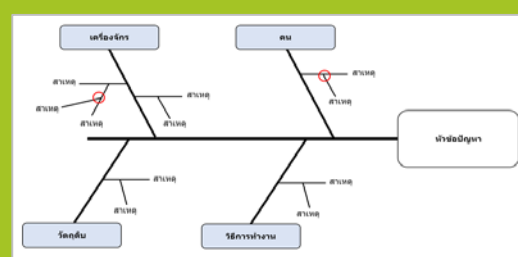
4 Histogram



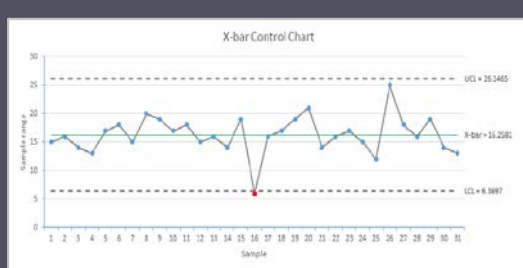
5 Scatter Diagram



6 Cause & Effect Diagram



7 Control Chart



อัตราค่าสัมมนา

สมาชิก 3,000 บาท + VAT 7% 210 = 3,210 บาท
(สมาชิก ส.ส.ท. , นักศึกษาปริญญาตรี , หน่วยงานราชการ , รัฐวิสาหกิจ)
บุคคลทั่วไป 3,500 บาท + VAT 7% 245 = 3,745 บาท

วิทยากร คุณอนุชิต ปันทอง

วิทยากรอิสระ



ลงทะเบียน
02 717-3000-29 ต่อ 81



จัดโดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

534/4 ช.พัฒนาการ 18 ถ.พัฒนาการ แขวงสวนหลวง เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250

http://www.tpif.or.th , สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ e-mail : nattikarn@tpa.or.th Tel. 02-717-3000 ต่อ 792

C18YW051P