

ออกแบบ จัดทำข้อมูล และปรับปรุงกระบวนการผลิต

ด้วยประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร รุ่นที่ 5

(Design, Preparation and Improvement for Overall Equipment Effectiveness (OEE))



วันที่จัด	วันพฤหัสบดีที่ 20 - วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2562	สมาชิก	5,700 + VAT 7% 399 = 6,099 บาท
เวลา	09:00 – 16:30 น. (ลงทะเบียนเวลา 08.00 น.) รับจำนวน 20		(สมาชิก ส.ส.ท., นักศึกษาปริญญาตรี, หน่วยงานราชการ, รัฐวิสาหกิจ)
สถานที่	ห้องสัมมนา สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซอยพัฒนาการ 18	บุคคลทั่วไป	6,200 + VAT 7% 434 = 6,634 บาท

ปัจจุบันภาวะการแข่งขันทางด้านธุรกิจมีแนวโน้มสูงขึ้นมาก ปัจจัยทางด้าน คุณภาพ ต้นทุนและรอบเวลาของการผลิตเป็นปัจจัยสำคัญที่ส่งผลต่อศักยภาพของการแข่งขัน ปัจจุบันตัวชี้วัดผลลัพธ์ของปัจจัยเหล่านี้ที่เหมาะสม คือ การวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักรและอุปกรณ์ Overall Equipment Effectiveness (OEE) ผลลัพธ์และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับ OEE สามารถใช้ในการปรับปรุงเครื่องจักรในกระบวนการผลิตและลดโอกาสที่จะเกิดเหตุการณ์การหยุดกระทันหันของเครื่องจักร ลดเวลาที่สูญเสีย เพิ่มสมรรถนะของเครื่องจักรอุปกรณ์ได้ทันที รวมถึงใช้ปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์

ในการจัดทาระบบให้มีประสิทธิภาพ จำเป็นต้องมีการจัดเตรียมระบบการผลิต ซ่อมบำรุงและระบบฐานข้อมูลที่มีความสัมพันธ์ต่อกัน ทำให้ได้รายงานเชิงลึกที่เกิดจากการวิเคราะห์ของโปรแกรมอย่างมีประสิทธิภาพ ผู้ใช้งานสามารถทราบตำแหน่งของปัญหาในสายการผลิต เครื่องจักร รวมถึงสาเหตุของอาการที่นำไปสู่ปัญหาของระบบ

วัตถุประสงค์

- ☆ เพื่อให้ทราบถึงความหมายของประสิทธิภาพของเครื่องจักร และสาเหตุของความสูญเสียที่เกิดขึ้น
- ☆ เพื่อให้ทราบถึงหลักการสร้างและปรับปรุงระบบการผลิต ให้สอดคล้องกับการออกแบบฐานข้อมูลผลิตและวัดผลเป็นค่า OEE อย่างมีประสิทธิภาพ
- ☆ เพื่อให้สามารถวิเคราะห์และอ่านผลรายงาน และนำไปสู่มาตรการปรับปรุงเครื่องจักร

คุณสมบัติผู้เข้าอบรมและสัมมนา

- ผู้จัดการ โรงงาน วิศวกร
- หัวหน้าหน่วยงานผลิต ซ่อมบำรุง
- ประกันคุณภาพ

หัวข้อการอบรมและสัมมนา

- วันแรก**
1. ความหมายและความสัมพันธ์ระหว่างระบบการผลิตกับประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (OEE)
 2. ความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร
 3. วิธีการวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร
 4. ประโยชน์ที่ได้รับจากการวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร
 5. การประเมินขีดความสามารถในการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
 6. ปัญหาและอุปสรรคในการประยุกต์ใช้ระบบการวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร



วิทยากร

คุณสุจินต์ ธงถาวรสุวรรณ
 อาจารย์ประจำภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
 คณะวิศวกรรมศาสตร์
 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

- วันที่สอง**
1. การกระจายดัชนีชี้วัดนำ ของประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร
 2. หลักการวิเคราะห์ปัญหาเพื่อประยุกต์การออกแบบฐานข้อมูลวิเคราะห์ระบบการผลิต
 3. การจัดเตรียมฐานข้อมูลหลักของกระบวนการผลิตที่ตอบสนองต่อประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร
 4. การวิเคราะห์ผลของ OEE และการปรับปรุงค่า OEE เพื่อลดการสูญเสีย
 5. ตัวอย่างโปรแกรมรายงานผลการวิเคราะห์และการประยุกต์ใช้

